



Rodzina Minarc Evo

Wysoka jakość spawania w każdej sytuacji



Minarc Evo 150

Dlaczego warto kupić

- Najwyższa jakość spawania
- Spawanie wszystkimi rodzajami elektrod
- Maksymalna sprawność energetyczna dzięki technologii PFC
- Bezproblemowa praca z długimi kablami zasilającymi
- Duży prąd maksymalny i wysoki współczynnik pracy
- Lekkie i przenośne
- Precyzyjne zajarzenie kontaktowe łuku TIG
- Zasilanie z sieci lub agregatu prądotwórczego
- Opcjonalne zdalne sterowanie
- Gwarancja Kemppti 2+

Mali mocarze spawalnictwa

Bez cienia przesady można powiedzieć: doskonała wydajność spawania.

Każdy element urządzeń Minarc Evo 150 powstał z myślą o potrzebach zawodowych spawaczy wymagających przenośnego sprzętu. Gdy chodzi o optymalną kombinację rozmiarów, masy i jakości spawania, te urządzenia nie mają sobie równych.

Dzięki możliwości zasilania z sieci lub agregatu prądotwórczego urządzenia Minarc Evo 150 nadają się idealnie do prac w terenie, nawet z bardzo długimi kablami zasilającymi. Ponieważ urządzenia Minarc Evo są lekkie i przenośne, cały potrzebny sprzęt można zabrać ze sobą za jednym razem.

Duża rezerwa napięcia i automatyczna kontrola ciśnienia łuku pozwalają uzyskać niezwykle stabilny łuk, niezależnie od pozycji i rodzaju elektrody — a to oznacza najwyższą jakość spawania za każdym razem.

Duży, czytelny wyświetlacz parametrów pozwala na dokładne ustawianie właściwego prądu, a precyzyjne zajarzenie kontaktowe łuku TIG zapewnia wysoką jakość spawania TIG prądem stałym. Po dołączeniu do urządzenia Minarc Evo opcjonalnego układu zdalnego sterowania można na odległość korygować parametry spawania podczas pracy, co oznacza wygodę i pełną kontrolę nad jeziorkiem.

Dane techniczne

Napięcie zasilania	1~ 50/60 Hz	230 V ±15% (AU 240 V ±15 %)
Moc znamionowa dla prądu maks.	35% MMA	140 A/4,5 kVA
	35% TIG	150 A/3,2 kVA
Prąd maks. (40°C) MMA	35%	140 A / 25,6 V
	100%	100 A / 24,0 V
Prąd maks. (40°C) TIG	35%	150 A / 16,0 V
	100%	110 A / 14,4 V
Napięcie biegu jałowego		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Współczynnik mocy przy 100%		0,99
Sprawność przy 100% (MMA)		82%
Elektrody otulone	Ø	1,5...3,25 mm, 4 mm
Wymiary zewnętrzne, mm	dł. x sz. x wys.	361 x 139 x 267
Masa (z kablem zasilającym)		5,85 kg
Klasa elektromagnetyczna		A
Normy IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		



Energy efficient



Lekkie, zwarte i niespotykane mobilne



MinarcMig Evo 170/200

Dlaczego warto kupić

- Wysoka jakość spoin i doskonałe zajarzenie łuku
- 200 A / 170 A prądu spawania MIG/MAG z sieci zasilania
- Do wyboru model automatyczny lub ręczny
- Praca z drutami spawalniczymi Fe, Fe FCW, Ss, Al i CuSi na szpulach 1 kg lub 5 kg
- W modelu 200 A wystarczy ustawić grubość spawanego materiału i można rozpocząć spawanie
- Duży, intuicyjny wyświetlacz graficzny
- Bezproblemowa praca z długimi kablami zasilającymi (100 m i więcej)
- W zestawie uchwyt z kablem 3 m, zestaw kabli i pasek do przenoszenia
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu
- Gwarancja Kemppi 2+ obejmująca części i robociznę



Adaptacyjne narzędzie do mobilnego spawania

Maszyny MinarcMig Evo to ogromna wydajność spawania MIG/MAG i wysoka jakość spoin zawarte w przenośnej, zwartej obudowie. Do wyboru modele 200 A i 170 A, których maksymalny prąd spawania jest dostępny w cyklu pracy 35% przy zasilaniu z jednofazowej sieci 16 A. MinarcMig Evo zapewnia najwyższej jakości spoiny, niezależnie od miejsca pracy.

Maszyna MinarcMig Evo 200 może pracować w trybie automatycznym lub ręcznym, dzięki czemu można zawsze osiągnąć niezbędną jakość spawania i doskonałe zajarzenie łuku. Jedno i drugie jest monitorowane i kontrolowane przez system adaptacyjnej regulacji długości łuku Kemppi. Maszyna MinarcMig Evo 170 oferuje wyłącznie tryb ręczny, a także niezależne sterowanie napięciem i prędkością podawania drutu. Oba modele są wyposażone w duży wyświetlacz i interfejs graficzny, który pomaga użytkownikowi przy ustawianiu odpowiednich parametrów. W przypadku maszyny MinarcMig Evo 200 wystarczy ustawić grubość materiału i można spawać. Maszyna ta umożliwia spawanie różnych materiałów drutami z żelaza, stali nierdzewnej, aluminium a także lutowanie przy pomocy drutów CuSi, dzięki czemu zaspokaja ona potrzeby szerokiego wachlarza zastosowań i branż.

Technologia PFC źródła zasilania zapewnia wysoką wydajność energetyczną i współczynnik mocy 0,99. Maszyna ta może również wydajnie pracować przy podłączeniu bardzo długich kabli zasilających, o długości przekraczającej 100 metrów, dzięki czemu jest ona niezwykle użyteczna przy spawaniu w terenie.

Dane techniczne

MinarcMig Evo		170	200
Napięcie zasilania	1~ 50/60 Hz	230 V ± 15 %	230 V ±15 %
Moc znamionowa dla prądu maks.	35%	170 A / 4,8 kVA	200 A / 6,2 kVA
Prąd maks. (40°C)	35%	170 A / 24 V	200 A / 24 V
	100%	100 A / 20 V	120 A / 20 V
Współczynnik mocy przy 100%		0,99	0,99
Sprawność przy 100%		80 %	82 %
Szpula z drutem	maks. ø	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Wymiary zewnętrzne, mm	dł. x sz. x wys.	450 x 227 x 368	450 x 227 x 368
Masa (w tym uchwyt i kable 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Klasa elektromagnetyczna		A	A
Normy IEC 60974-1, -2, -10, IEC 61000-3-12			



MinarcMig Evo sprawdza się w różnorodnych zastosowaniach



MinarcTig Evo 200/200MLP

Najwyższa jakość spawania TIG

MinarcTig Evo posiada wszystkie funkcje, których oczekujesz od spawarki TIG produkowanej przez Kemppt. Precyzyjne i pewne zajarzenie z wysoką częstotliwością w połączeniu z pełną kontrolą, dużą mocą i wysokim cyklem pracy umożliwia pewne i profesjonalne wykonywanie różnorodnych zadań spawalniczych. MinarcTig Evo to idealne rozwiązanie do spawania TIG DC w zastosowaniach produkcyjnych w przemyśle lekkim, jak również pracach instalacyjnych, naprawczych i konserwacyjnych. Niewielkie rozmiary i masa stanowią istotną zaletę w przypadku potrzeby częstego przemieszczania.

Dostępne są dwa modele: MinarcTig Evo 200 i MinarcTig Evo 200MLP. Mocne źródło zasilające w którym zastosowano technologię PFC zapewnia doskonałe parametry użytkowe, w tym wysoką sprawność energetyczną oraz zdolność do niezawodnej pracy nawet z kablami zasilającymi o długości przekraczającej 100 m.

Oba modele MinarcTig Evo są wyposażone w duże wyświetlacze LCD i liczne funkcje użytkowe, w tym kontrolę czasu przed-gazu i po-gazu, sterowanie czasem narastania i opadania prądu oraz możliwość dołączenia zdalnego sterowania. Modele MLP posiadają funkcje dodatkowe, w tym funkcję Minilog i półautomatyczne spawanie impulsowe. MinarcTig Evo to urządzenie dwuprocesowe, umożliwiające również wysokiej jakości spawanie MMA prądem stałym różnymi typami elektrod.

Dlaczego warto kupić

- 200 A DC @ 35%, 1~ 230 V
- Wysoka jakość spoin
- Pewne zajarzenie łuku od 5 A
- Kontrola czasu przed-gazu i po-gazu
- Kontrola czasu narastania i opadania prądu
- Praca w trybie 2 takt/4 takt
- Wersja MLP - funkcja spawania impulsowego oraz Minilog
- Opcjonalne zdalne sterowanie
- Maksymalna sprawność energetyczna dzięki technologii PFC
- Zasilanie z sieci lub agregatu prądotwórczego
- Gwarancja Kemppt 2+

Dane techniczne

Napięcie zasilania	1~ 50/60 Hz	230 V ±15% (AU 240 V ±15 %)
Moc znamionowa dla prądu maks.	35% TIG	200 A/4,9 kVA
	35% MMA	170 A/5,7 kVA
Prąd maks. (40°C) TIG	35%	200 A /18 V
	100%	140 A /15,6 V
Prąd maks. (40°C) MMA	35%	170 A /26,8 V
	100%	110 A /24,4 V
Współczynnik mocy przy 100%		0,99
Sprawność przy 100%	TIG	77 %
	MMA	83 %
Elektrody otulone	Ø	1,5...4 mm
Wymiary zewnętrzne, mm	dł. x sz. x wys.	449 x 210 x 358
Masa (bez kabli)		11 kg
Klasa elektromagnetyczna		A
Normy IEC 60974-1, -3, -10, IEC 61000-3-12		



Dane do zamówienia

Minarc Evo (z kablem spawalniczym i masy oraz paskiem)

Minarc Evo 140 AU		61002140AU
Minarc Evo 150		61002150
Minarc Evo 150 AU		61002150AU
Minarc Evo 150 DK		61002150DK
Minarc Evo 150 (Norwegia)		61002150C1
Minarc Evo 150 VRD		61002150VRD
Kabel masy z zaciskiem		6184015
Kabel spawalniczy i uchwyt elektrodowy		6184005
Pasek do przenoszenia		9592163
Opcjonalnie: Uchwyt TIG TTM15V	4 m	6271432
Elektroniczna przyłbica spawalnicza BETA 90X		9873047
Zdalne sterowanie ręczne R10	5 m	6185409

MinarcMig Evo (z uchwytem, kablami, węzłem gazowym i paskiem)

MinarcMig EVO 170		61008170
MinarcMig EVO 170 AU		61008170AU
MinarcMig EVO 170 DK		61008170DK
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig EVO 200 AU		61008200AU
MinarcMig EVO 200 DK		61008200DK
Uchwyt spawalniczy MMG22	3 m	6250220
Kabel masy z zaciskiem	3 m	6184003
Wąż gazu osłonowego	4,5 m	W001077
Pasek do przenoszenia		9592163

MinarcTig Evo (z kablem spawalniczym i masy oraz paskiem)

MinarcTig Evo 200, TTC 220 4 m		P0640
MinarcTig Evo 200, TTC 220 8 m		P0641
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 4 m		P0642
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 8 m		P0643
MinarcTig Evo 200 AU, TTC 220 4 m		P0672
MinarcTig Evo 200 AU, TTC 220 8 m		P0673
MinarcTig Evo 200MLP AU, TTC 220 4 m		P0674
MinarcTig Evo 200MLP AU, TTC 220 8 m		P0675
MinarcTig Evo 200 DK, TTC 220 4 m		P0676
MinarcTig Evo 200 DK, TTC 220 8 m		P0677
MinarcTig Evo 200MLP DK, TTC 220 4 m		P0678
MinarcTig Evo 200MLP DK, TTC 220 8 m		P0679

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Faks +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Borzymowska 32, 03-565 Warszawa, Polska

Tel. +48 22 7816162, Faks +48 22 7816505

info.pl@kemppi.com