

Podajniki LincFeed

Specyfikacja produktowa

Podajniki LF



Nazwa	LF22M	LF24M	LF24M PRO
Numer indeksu	K14064-1	K14065-1	K14066-1
Instrukcja obsługi	IM3024	IM3024	IM3024
Napięcie	34-44 Vac	34-44 Vac	34-44 Vac
Znamionowanie	500A@60%	500A@60%	500A@60%
Zakres regulacji prądu spawania [A]	20-500	20-500	20-500
Chłodzenie	Powietrze	Powietrze/Ciecz	Powietrze/Ciecz
Max. OCV [V]	113 Vdc or Vac peak	113 Vdc or Vac peak	113 Vdc or Vac peak
Zabezpieczenie IP	IP23	IP23	IP23
2 rolkowy podajnik (rolls 37mm)	Tak	Nie	Nie
4 rolkowy podajnik (rolls 37mm)	Nie	Tak	Tak
Silnik podajnika	90W	90W	90W
Zakres prędkości podawania drutu [m/min]	1-20	1-20	1-20
Maksymalna szpula	D300/15kg	D300/15kg	D300/15kg
Minimalna szpula	D200/5kg (Opcja adapter K14042-1)	D200/5kg (Opcja adapter K14042-1)	D200/5kg (Opcja adapter K14042-1)
Mierniki A/V	Opcja (K14073-1)	Tak	Tak
Synergia	Nie	Nie	Tak
<i>Fe Mix (80/20) & CO₂</i>	x	x	0,8; 1,0; 1,2
<i>Al (Ar)</i>	x	x	1,0; 1,2
<i>SS (98/2)</i>	x	x	0,8; 1,0; 1,2
<i>FCW</i>	x	x	1,2; 1,6
<i>WFS korekta względem ustawień synergicznych</i>	x	x	±50%
Uchwyt na LincGun	W standardzie	W standardzie	W standardzie
Upalenie [ms]	8-250	8-250	8-250
2/4 takt	Tak	Tak	Tak
Test gazu/drutu	Tak	Tak	Tak
Prędkość dojazdowa [z Nominalnego WFS]	Nie	0,1-1,0	0,1-1,0
Wypływ gazu przed spawaniem	Nie	Nie	0,01-1s
Spawanie punktowe [s]	0,2-10s	0,2-10s	Nie
Wymiary: HxWxL [mm]	440x275x636	440x275x636	440x275x636
Waga [kg]	15	17	17
Rolki	LF22M	LF24M	LF24M PRO
KP14016-0,8	Opcja	x	x
KP14016-1,0	Opcja	x	x
KP14016-1,2	Dostarczane z maszyną	x	x
KP14016-1,2A	Opcja	x	x
KP14016-1,6R	Opcja	x	x
KP14017-0,8	x	Opcja	Opcja
KP14017-1,0	x	Opcja	Opcja
KP14017-1,2	x	Dostarczane z maszyną	Dostarczane z maszyną
KP14017-1,6	x	Opcja	Opcja
KP14017-1.6R	x	Opcja	Opcja
KP14017-2.4R	x	Opcja	Opcja
KP14017-1.2A	x	Opcja	Opcja
KP14017-1.6A	x	Opcja	Opcja