

Rebel™ EMP 215ic

Wielofunkcyjny zasilacz łuku przeznaczony do spawania metodami MIG/MAG, MMA oraz Lift TIG



Urządzenie spawalnicze z serii Rebel™ przystosowane jest do zasilania z sieci jednofazowej o napięciu 120 VAC i 230 VAC, oferując użytkownikom najbardziej innowacyjną technologię pracy. Przełomowa konstrukcja stworzona na podstawie opinii zawodowych spawaczy sprawia, że Rebel to kompletny zestaw do spawania wszelkich materiałów - stal węglowa i wysokostopowa (nierdzewna) i stopów aluminium bez względu na miejsce użytkowania.

- Prawdziwa wielofunkcyjność i wydajność zapewniająca najlepsze w swojej klasie spawanie metodami MIG/MAG, FCAW, MMA w tym spawanie elektrodami celulozowymi i spawanie Lift TIG przy użyciu modelu Rebel EMP 215ic.
- Wyjątkowa funkcja sMIG („smart MIG”) nieustannie „uczy się” techniki pracy spawacza i dostosowuje do niej parametry spawania, aby zapewnić stabilność łuku i za każdym razem uzyskać spoiny o wysokiej jakości. Zwiększa ona także wydajność pracy doświadczonych spawaczy i skraca czas opanowania tajników urządzenia przez nowicjuszy.
- Wyposażony w duży wyświetlacz TFT innowacyjny interfejs użytkownika w przejrzysty sposób wyświetla ustawienia i parametry spawania, które są widoczne także z daleka. Wyświetlacz został wyposażony w wiele ekskluzywnych funkcji, w tym wyświetlanie instrukcji obsługi czy wykazu części zamiennych na żądanie – wszystko to w wielu wersjach językowych.
- Wytrzymała obudowa z pięcioma uchwytami oraz jednolita stalowa konstrukcja umożliwiają łatwe przenoszenie urządzenia, które do tego objęte jest trzyletnią gwarancją.
- Rebel EMP 215ic dostarczany w stanie gotowym do pracy wraz z profesjonalnym uchwytem ESAB MXL 200 z eurozłączem, przewodem masowym i elektrodowym o dł. 3 m, drutem OK Aristorod 12.50 0,8 mm na szpuli 200 mm, przewodem gazowym o dł. 4,5 m z szybkozłączką, a także końcówki pradowe i rolki podające dla drutów od 0,6 do 1,0 mm.

Zastosowania

- Produkcja lekkich konstrukcji
- Naprawa i konserwacja
- Montaż i szepiania konstrukcji
- Przemysł motoryzacyjny
- Mechanika budowlana
- Budownictwo
- Sprzęt rolniczy
- Instalacje grzewcze i wentylacyjne
- Ośrodki szkoleniowe

W celu uzyskania dodatkowych informacji zapraszamy do odwiedzenia strony **esab.com**.

Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych. Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę esab.com/fillermetals.

Rebel™ EMP 215ic

Dane techniczne	
Parametry napięcia zasilania	120 / 230 VAC
Zakres napięcia zasilania	95 - 270 VAC
Ilość faz napięcia zasilania	1
Częstotliwość zasilania	50/60 Hz
Typ wtyczki na przewodzie zasilającym	230 V, Schuko 16A
Moc znamionowa	4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
Typ przewodu zasilającego	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Znamionowy prąd spawania	240 A
Prąd spawania – MIG/MAG Cykl pracy 25% Cykl pracy 20%	205 A/24,3 V (230 V) 130 A/20,5 V (120 V)
Prąd spawania - MMA Cykl pracy 25% Cykl pracy 40%	180 A/27,2 V (230 V) 90 A/23,6 V (120 V)
Prąd spawania - TIG Cykl pracy 30% Cykl pracy 40%	180 A/17,2 V (230 V) 130 A/15,2 V (120 V)
Zakres prądu spawania	5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
Zakres napięcia spawania MIG	10 – 26 V
Zakres prędkości podawania drutu	1,5 – 12,1 m/min
Znamionowe napięcie biegu jałowego	68 VDC
Maksymalna grubość spawanych elementów	9,5 mm
Zakres średnic drutu Stal węglowa Stal nierdzewna Stopy aluminium Drut rdzeniowy	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 1,0 – 1,2 mm 0,9 – 1,2 mm
Średnica szpuli drutu spawalniczego	100 mm, 200 mm
Atesty	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne, dł. x szer. x wys.	584 x 229 x 406 mm
Masa urządzenia	18,2 kg

Rebel™ EMP 215ic

Dane dotyczące składania zamówień

Rebel EMP 215ic – wersja MIG/MAG, MMA, Lift TIG	0700300985
---	------------

Rebel EMP 215ic dostarczany w stanie gotowym do pracy wraz z profesjonalnym uchwytem ESAB MXL 200 z eurozłączem, przewodem masowym i elektrodowym o dł. 3 m, drutem OK Aristorod 12.50 0,8 mm na szpuli 200 mm, przewodem gazowym o dł. 4,5 m z szybkozłączką, a także końcówki prądowe i rolki podające dla drutów od 0,6 do 1,0 mm.

Wyposażenie dodatkowe

Uchwyt TIG ET17v, 4 m (przyłącze 8-pinowe)	0700300869
Regulacja nożna – TIG z przewodem 4,5 m	W4014450
Uchwyt MIG MXL™ 270 3 m (dla drutów samoosłonowych 1,2 mm)	0700200004
2-kołowy zestaw jezdny	0459366887

Części eksploatacyjne i zamienne

Korpus palnika uchwyty MXL 200	0700200051
Sprężyna dyszy gazowej	0700200078
Końcówka prądowa M6 dla drutu 0,6 mm	0700200063
Końcówka prądowa M6 dla drutu 0,8 mm	0700200064
Końcówka prądowa M6 dla drutu 0,9 mm	0700200065
Końcówka prądowa M6 dla drutu 1,0 mm	0700200066
Końcówka prądowa M6 dla drutu 1,2 mm (dla MXL™ 270)	0700200071
Standardowa dysza gazowa	0700200054
Prosta dysza gazowa	0700200057
Stożkowa dysza gazowa	0700200060
Dysza gazowa dla drutu samoosłonowego	0700200105
Stalowy prowadnik drutu 0,6 - 0,8 mm, 3 m	0700200085
Stalowy prowadnik drutu 0,9 - 1,2 mm, 3 m	0700200087
Rolka podająca dla drutu Fe, Ss i FCW 0,6-0,8 mm	0367556001
Rolka podająca dla drutu Fe, Ss i FCW 0,8-1,0 mm	0367556002
Rolka podająca dla drutu Fe, Ss i FCW 1,0-1,2 mm	0367556003

Części eksploatacyjne i zamienne dla aluminium

Prowadnik PTFE, 3 m dla drutu aluminiowego 0,8-1,2 mm	0700200091
Rolka podająca dla drutu Al 1,0 i 1,2 (rowki w kształcie litery „U”)	0367556004

Rebel™ EMP 215ic



Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę [esab.com/fillermetals](https://www.esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

