

Rebel™ EMP 235ic

Wieloprocessowy zasilacz łuku przeznaczony
do spawania metodami MIG/MAG, MMA i Lift TIG



EMP 235ic – nowa generacja wielozadaniowych urządzeń spawalniczych Rebel, które posiadają przenośną/mobilną konstrukcję, a przy tym są urządzeniami NAPRAWDĘ wieloprocessowymi. Gdy mowa o łatwości przemieszczania się i efektywnego wykonywania określonej pracy, Rebel 235ic nie ma sobie równych. Jest to najmobilniejsza spawarka w swojej klasie, o mocy i wydajności wystarczającej do prowadzenia nawet najbardziej wymagających zadań.

- Urządzenie naprawdę wieloprocessowe - doskonała wydajność w spawaniu metodami MIG/MAG, TIG i MMA.
- Wielojęzyczny i niezwykle przyjazny dla użytkownika panel TFT z możliwością wyświetlenia wykazów części zamiennych oraz przewodnika parametrów spawania w odniesieniu do wszystkich procesów spawalniczych.
- Niezrównana mobilność – masa 28,6 kg, możliwość podłączenia do dwóch zakresów sieci zasilania oraz obudowa z czterema uchwytami.
- Moc do osiągania wyników – możliwość wykorzystania dowolnego drutu o średnicy od 0,6 mm do 1,0 mm a także drutów rdzeniowych o średnicy nawet 1,2 mm na szpulach o średnicy 200 i 300 mm.
- Pełna funkcjonalność w przypadku spawania metodą MMA z użyciem elektrod o średnicy sięgającej 4 mm, a także doskonała wydajność przy spawaniu metodą Lift TIG z możliwością regulacji przed i po wypływie gazu osłonowego oraz funkcją narastania i opadania natężenia prądu spawania.
- Technologia sMIG – innowacyjna funkcja „smart-MIG”, która dynamicznie monitoruje właściwości łuku, całkowicie dostosowując się do techniki operatora, by zapewnić płynny i stabilny łuk. Ustaw średnicę drutu, materiał i grubość blachy i możesz rozpocząć spawanie.
- Dwa wloty gazu, jeden na potrzeby metody MIG/MAG, drugi – TIG, przy czym oba mogą być podłączone jednocześnie. Wbudowany zawór elektromagnetyczny gazu dla metody TIG eliminuje potrzebę stosowania uchwytu TIG z zaworem w rękojeści.

Dodatkowe informacje można uzyskać na stronie internetowej **esab.com**.

Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Naprawa i konserwacja
- Montaż i szepianie konstrukcji
- Produkcja lekkich konstrukcji
- Przemysł motoryzacyjny
- Prace w gospodarstwach rolnych
- Instalacje grzewcze i wentylacyjne
- Ośrodki szkoleniowe

Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę **esab.com/fillermetals**.

Rebel™ EMP 235ic

Dane techniczne	
Parametry napięcia zasilania	120/230 V AC
Zakres napięcia zasilania	90 - 270 V AC
Ilość faz napięcia zasilania	1
Częstotliwość prądu zasilania	50/60 Hz
Typ wtyku na przewodzie zasilania	230 V, Schuko, wtyczka 16A
Przewód sieciowy	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Znamionowy prąd spawania	250 A
Wartości wyjściowe prądu spawania – MIG/MAG (230V) Cykl pracy 25% Cykl pracy 40% Cykl pracy 60%	230 A / 25,5 V 195 A / 23,8 V 170 A / 22,5 V
Wartości wyjściowe prądu spawania – MMA (230 V) Cykl pracy 25% Cykl pracy 60%	210 A / 28,4 V 150 A / 26 V
Wartości wyjściowe prądu spawania – TIG (230 V) Cykl pracy 40% Cykl pracy 60%	235 A / 19,4 V 200 A / 18 V
Zakres napięcia spawania MIG/MAG	14,8 - 26 V
Zakres prędkości podawania drutu	2,0 - 17,8 m/min
Zakres średnic drutu: Stal węglowa Stal nierdzewna Stopy aluminium Drut rdzeniowy	0,6 - 1,0 mm 0,8 - 1,0 mm 0,8 - 1,2 mm 0,8 - 1,2 mm
Średnica szpuli drutu spawalniczego	100 mm, 200 mm, 300 mm
Atesty	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS
Stopień ochrony	IP23S
Wymiary zewnętrzne: dł. x szer. x wys.	686 x 292 x 495 mm
Masa urządzenia	28,6 kg

Rebel™ EMP 235ic

Dane dotyczące składania zamówień

Rebel EMP 235ic wersja MIG/MAG, MMA i Lift TIG	0700300989
--	------------

W skład zestawu wchodzi: Źródło prądu z 3 m przewodem zasilania i wtyczką, uchwyt MIG/MAG - MXL™ 270 3 m, przewód elektrodowy i masowy 3 m, przewód gazowy 4,5 m z szybkozłączem, rolki podajnika i końcówki prądowe.

Wypożyczenie dodatkowe

Uchwyt TIG - TXH™ 202 TIG 4 m	0700300857
Regulacja nożna TIG z przewodem 4,5 m	W4014450
2-kołowy zestaw jezdny	0700300872

Materiały eksploatacyjne i części zamienne

Końcówka prądowa MXL 270/340 0,8 mm	0700200068
Końcówka prądowa MXL 270/340 1,0 mm	0700200070
Końcówka prądowa MXL 270/340 1,2 mm	0700200071
Stalowy przewód 3 m, dla drutu o średnicy 0,6 - 0,8 mm	0700200085
Stalowy przewód 3 m, dla drutu o średnicy 1,0 - 1,2 mm	0700200087
Rolka podajnika 0,6 - 0,8 mm z rowkiem typu V	0367556001
Rolka podajnika 0,8 - 1,0 mm z rowkiem typu V	0367556002
Rolka podajnika 1,0 - 1,2 mm z rowkiem typu V	0367556003

Materiały eksploatacyjne i części zamienne do spawania stopów aluminium

Rolka podająca 1,0 i 1,2 mm z rowkiem typu U	0367556004
Przewód wewnętrzny z wyposażeniem	0464598880
Przewód PTFE, 3 m dla drutu Al. 1,0 - 1,2 mm	0700200091

Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

