

## PALNIK DO LUTOWANIA I OPALANIA

typ **PL-002Ppa**

nr kat. **331-8153**

nr kat. **331-8155**

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

### OPIS

Palnik do lutowania typ PL-002Ppa jest propanowo-powietrznym palnikiem z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym). Przystosowany jest do zasilania gazem propan-butan (mieszanina B wg PN-82/C-69000) bezpośrednio z butli o zawartości gazu 2 kg oraz powietrzem atmosferycznym.


### ZASTOSOWANIE


Palnik PL-002Ppa przeznaczony jest do lutowania drobnych elementów ze stali i metali kolorowych. Może być również stosowany do podgrzewania, opalania itp. procesów pokrewnych. Moc cieplna palnika zależy od wielkości nasadki, rodzaju gazu, zawartości gazu w butli i temperatury otoczenia. Przy zastosowaniu największej nasadki nr 3 można lutować spoiwem srebrnym LS45K; LS45 o grubości paska 1 mm lub średnicy drutu 1 mm, lub spoiwem miedzianym LMF o średnicy pręta do 6 mm. Powierzchnia lutowanych blach nie powinna przekraczać 100 cm<sup>2</sup> i grubości 1 mm a prętów - średnicy 10 mm. Nasadka płaska służy do opalania lub podgrzewania.

### OZNAKOWANIE PALNIKA

Elementy palnika posiadają następujące oznaczenia:

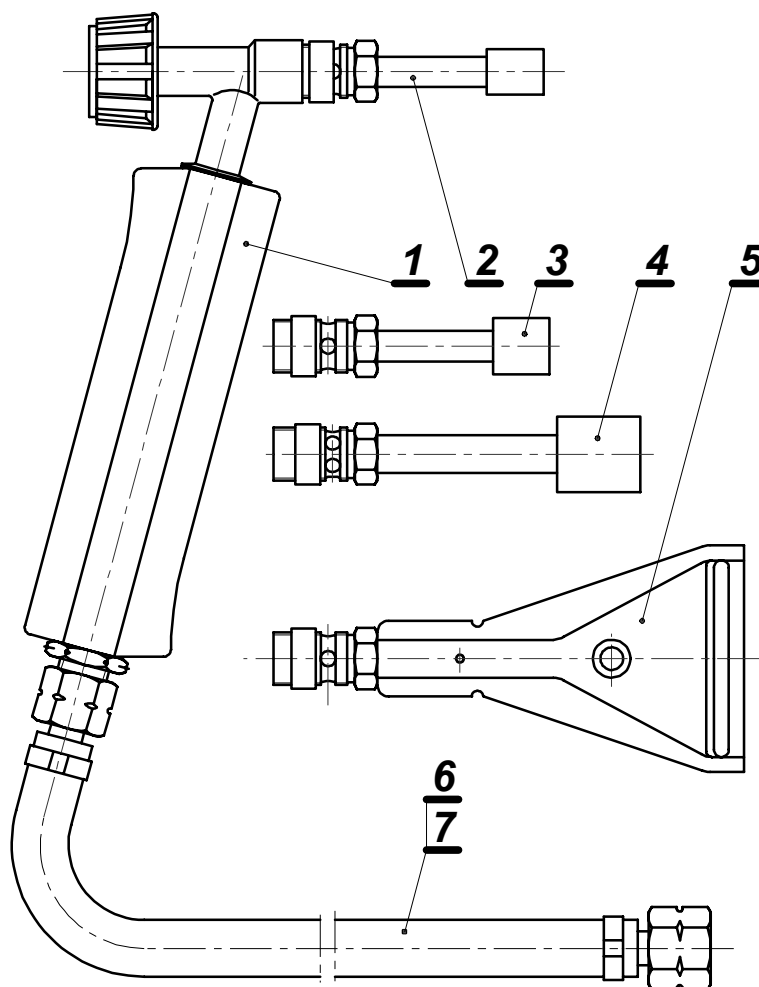
Rękojeść: PERUN - PL-002 Ppa i nr fabryczny.

Nasadki: znak firmowy () i nr 1; 2; 3 w zależności od wielkości nasadki.

Inżektory (smoczki): 013P; 016P; 025P, 035P oraz znak firmowy uproszczony (.

### PRZYGOTOWANIE PALNIKA DO PRACY

1. Umieścić uszczelkę w gnieździe korpusu rękojeści.
2. W zależności od zamierzonej pracy wkręcić odpowiednią nasadkę, uważając aby uszczelka była prawidłowo osadzona w gnieździe rękojeści.
3. Podłączyć wąż do rękojeści palnika i zaworu butlowego. Zawór butlowy posiada gwint G3/8 LH, natomiast rękojeść palnika - G1/4 LH.
4. Przy całkowicie zamkniętym zaworze palnika otworzyć powoli zawór butlowy.
5. Sprawdzić szczelność wszystkich połączeń przez smarowanie wodą mydlaną. Ewentualne nieszczelności usunąć.
6. Przysłonić otwory dopływu powietrza do około 3/4 średnicy nakrętką regulacyjną, otworzyć zawór palnika i zapalić gaz u wylotu nasadki. Płomień regulować zaworem palnika i nakrętką regulacyjną dopływu powietrza. Nie może występować odrywanie płomienia a płomień powinien być koloru niebieskiego.
7. Po zakończeniu pracy zamknąć zawór na butli, odczekać aż wypali się gaz znajdujący się w przewodach i zamknąć zawór palnika.



Poz.	Elementy palnika	Nr kat.	Nr kat.
		331-8153	331-8155
1.	Rękojeść	181-1000	181-1000
2.	Nasadka nr 1	181-0750	181-0750
3.	Nasadka nr 2	181-0760	181-0760
4.	Nasadka nr 3	181-0770	181-0770
5.	Nasadka płaska	181-0780	181-0780
6.	Wąż do propanu WP 2/4	889-1351	—
7.	Wąż do propanu WP 5/4	—	889-1352
	Uszczelki zapasowe	100-2130	100-2130
	Opakowanie	OP-181-01	OP-181-01

### **INFORMACJE DODATKOWE**

- Do kompletu palnika załączane są ogólne „Przepisy obsługi palników propanowo-powietrznych” wg nr 3D-3/97.
- W przypadku nieprzestrzegania przepisów obsługi producent nie ponosi odpowiedzialności za bezpieczeństwo przy użytkowaniu i prawidłowości działania palnika.
- Dla każdego kompletu palnika udzielana jest gwarancja na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się) jednak nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji.
- Dopuszcza się stosowanie butli o zawartości gazu powyżej 2 kg dla palnika nr kat. 331-8155, pod warunkiem:
  - zastosowania reduktora do propanu-butanu RBGP-0,4 nr kat. 218-1150 - ciśnienie zasilania palnika 2÷3 bar,
  - zastosowania redukcji nr kat. 5803-250 na króćcu wylotowym reduktora do podłączenia węża WP 5/4,
  - zastosowania redukcji nr kat. 5803-255 do przyłączenia reduktora z butlą, dla butli 5 kg.