

PALNIK DO LUTOWANIA I OPALANIA

typ PL-003Ppa

nr kat. 330-2053

nr kat. 330-2054

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

Wykonano zgodnie z PN-EN 731

OPIS

Palnik do lutowania i opalania typ PL-003Ppa jest propanowo-powietrznym palnikiem z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym). Przystosowany jest do zasilania gazem propan-butan (mieszanina B wg PN-82/C-69000) bezpośrednio z butli o zawartości gazu 2 kg oraz powietrzem atmosferycznym.

ZASTOSOWANIE

Palnik PL-003Ppa przeznaczony jest do lutowania drobnych elementów ze stali i metali kolorowych. Może być również stosowany do podgrzewania, opalania itp. procesów pokrewnych. Moc cieplna palnika zależy od wielkości nasadki, rodzaju gazu, zawartości gazu w butli i temperatury otoczenia. Przy zastosowaniu największej nasadki nr 3 można lutować spoiwem srebrnym LS45K; LS45 o grubości paska 1 mm lub średnicy drutu 1 mm, lub spoiwem miedzanym LMF o średnicy pręta do 6 mm. Powierzchnia lutowanych blach nie powinna przekraczać 100 cm² i grubości 1 mm a prętów - średnicy 10 mm.

OZNAKOWANIE PALNIKA

Elementy palnika posiadają następujące oznaczenia:

Rękojeść: PERUN - PL-003Ppa, PN-EN 731 i nr fabryczny.

Nasadki: znak firmowy () i nr 1; 2; 3; 4 w zależności od wielkości nasadki.

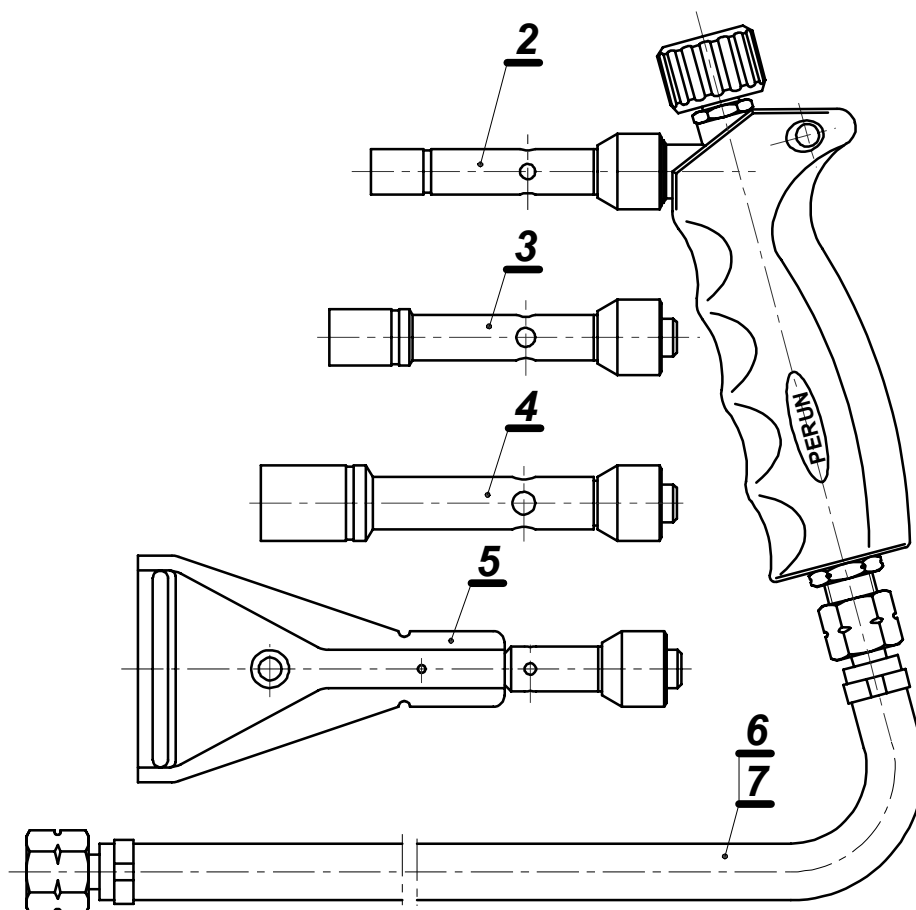
Inżektory (smoczki): 013P; 016P; 025P oraz znak firmowy uproszczony ()

PRZYGOTOWANIE PALNIKA DO PRACY

1. Umieścić nasadkę w gnieździe rękojeści, a następnie dokręcić nakrętkę.
2. Podłączyć wąż do rękojeści palnika i zaworu butlowego. Zawór butlowy posiada gwint G3/8 LH, natomiast rękojeść palnika - G1/4 LH.
3. Przy całkowicie zamkniętym zaworze rękojeści palnika otworzyć powoli zawór butlowy.
4. Sprawdzić szczelność wszystkich połączeń przez smarowanie wodą mydlaną. Ewentualne nieszczelności usunąć. Niedopuszczalna jest praca palnikiem, gdy występują nieszczelności w układzie zasilania gazem!
5. Otworzyć zawór rękojeści i zapalić gaz u wylotu nasadki. Konstrukcja nasadki pozwala na pełne spalanie mieszanki przy całkowicie otwartym zaworze rękojeści. W celu zmniejszenia mocy cieplnej nasadki, regulacja wydajności gazu odbywa się przy pomocy zaworu rękojeści.
6. Po zakończeniu pracy zamknąć zawór na butli. Odczekać aż pozostały w wężu gaz wypali się i zamknąć zawór rękojeści.

UWAGA !!!

Podczas zapalania nasadki nr 1 może występować zjawisko zrywania płomienia. Aby go uniknąć, nasadkę należy zapalać przy lekko odkręconym zaworze (1/10 obrotu). Następnie ustawić pokręteł zaworu żadaną wielkość płomienia



Poz.	Elementy palnika	Nr kat. 330-2053	Nr kat. 330-2054
1.	Rękojeść	020-1000	020-1000
2.	Nasadka nr 1	020-2000	020-2000
3.	Nasadka nr 2	020-3000	020-3000
4.	Nasadka nr 3	020-4000	020-4000
5.	Nasadka do opalania nr 4	020-5000	020-5000
6.	Wąż do propanu WP 2/4	889-1351	—
7.	Wąż do propanu WP 5/4	—	889-1352
	Opakowanie	OP-181-01	OP-181-01

W palniku zastosowano pierścienie uszczelniające typu O-ring:

- w nasadkach: NBR-70-S 5,3x2,4 wg PN-90/M-73092
- w zaworze: NBR-70-S 4x2 wg PN-90/M-73092

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do kompletu palnika załączane są ogólne „Przepisy obsługi palników propanowo-powietrznych” wg nr 3D-3/97.
2. W przypadku nieprzestrzegania przepisów obsługi producent nie ponosi odpowiedzialności za bezpieczeństwo przy użytkowaniu i prawidłowości działania palnika.
3. Dla każdego kompletu palnika udzielana jest gwarancja na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się) jednak nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji.
4. Dopuszcza się stosowanie butli o zawartości gazu powyżej 2 kg dla palnika nr kat. 330-2054, pod warunkiem:
 - zastosowania reduktora do propanu-butanu RBGP-0,4 nr kat. 218-1150 - ciśnienie zasilania palnika 2÷3 bar,
 - zastosowania redukcji nr kat. 5803-250 na króćcu wylotowym reduktora do podłączenia węża WP 5/4,
 - zastosowania redukcji nr kat. 5803-255 do przyłączenia reduktora z butlą, dla butli 5 kg.