

PROTON – filtracja pyłów spawalniczych i mgły olejowej



Zastosowanie

Urządzenie filtrowentylacyjne PROTON jest przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych oraz mgły olejowej. Urządzenie jest niezastąpione podczas usuwania mgieł i dymów powstających na stanowiskach obróbki skrawaniem, mgieł emulsyjnych powstających podczas chłodzenia narzędzi emulsją wodno-olejową, a także podczas procesów spawania – w szczególności spawania blach zaolejonych lub spawania przy użyciu dużej ilości preparatów antyodpryskowych. Urządzenia nie nadają się do odpylania pyłów przewodzących elektrycznie. Urządzenia mogą współpracować z układem odciągów stanowiskowych, które odciągają zanieczyszczone powietrze z kilku punktów, a następnie powietrze jest centralnie oczyszczane i rozprowadzane po hali jako czyste. Maksymalna temperatura powietrza nie powinna przekraczać +60°C. Urządzenie może być montowane wewnątrz pomieszczeń lub na zewnątrz.

Budowa

Urządzenie PROTON zbudowane jest z następujących elementów:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego po stronie czystego powietrza,
- filtra siatkowego na wlocie urządzenia,
- sekcji jonizatora,
- sekcji wychwytywacza,
- tłumika hałasu na wylocie wentylatora,
- zespołu elektrycznego służącego do uruchamiania urządzenia i sterowania jego pracą. Zespół sterujący zamontowany jest na korpusie urządzenia. Zespół można przenieść w inne miejsce, dogodne dla użytkownika.

Urządzenie produkowane jest w wersji stacjonarnej, w trzech wielkościach różniących się wydajnością: 2000 m³/h, 4000 m³/h i 8000 m³/h. Urządzenie wyposażone jest w zestaw nóg, które należy przykręcić do posadzki.

Użytkowanie

Po uruchomieniu urządzenia zespół automatyki zapewnia ciągłą pracę wentylatora oraz oczyszczanie przepływającego powietrza. Zanieczyszczone powietrze, w pierwszym etapie przepływa przez filtr siatkowy, gdzie osadzają się grubsze frakcje. Następnie powietrze przepływa przez sekcję jonizatora, gdzie cząstki zanieczyszczeń zostają naładowane dodatnio, a w następnej sekcji wychwytywacza osadzają się na ujemnie naładowanych płytach. Po opuszczeniu sekcji wychwytywacza czyste powietrze poprzez wentylator powraca do pomieszczenia. Skuteczność oczyszczania powietrza wynosi ok. 97%.

Przy wykorzystaniu urządzenia do odciągu pyłów przy pracach spawalniczych, obsługa urządzenia polega na okresowym czyszczeniu sekcji jonizatora oraz wychwytywacza z zanieczyszczeń lepkich osadzonych na tych elementach. Wykonuje się to płucząc sekcje w pojemniku wypełnionym wodą z detergentem.

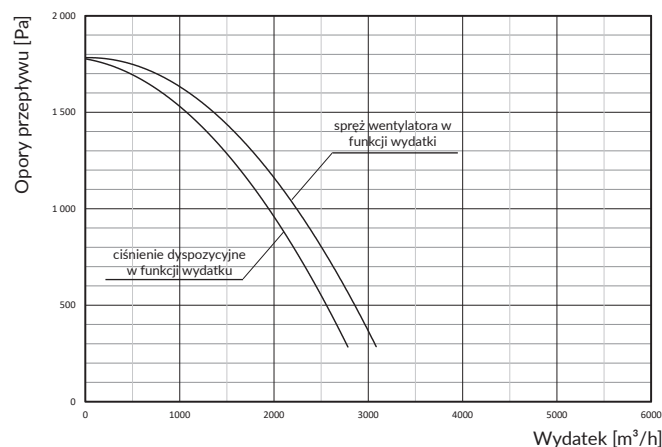
W przypadku wykorzystania urządzenia do odciągu mgły olejowej, emulsji wodno-olejowej itp., zanieczyszczenia samoistnie spływają do tacy ociekowej pod sekcjami filtracyjnymi, a wykroplony olej można usuwać poprzez zawór spustowy.

Dane techniczne

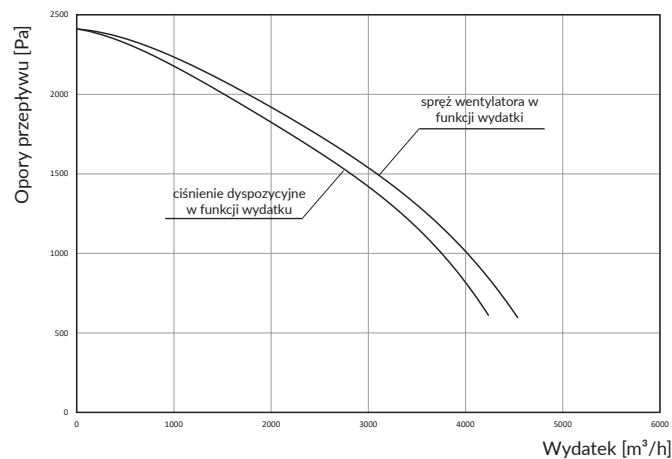
Typ	Nr kat.	Wydatek maksymalny [m³/h]	Podciśnienie maksymalne [Pa]	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości:		Masa [kg]
						1 m	5 m	
PROTON 2000	800E00	2500	1800	3x400	1,1	74	60	198
PROTON 4000	800E01	4000	2400	3x400	2,2	82	68	218
PROTON 8000	800E02	8000	2950	3x400	5,5	87	74	397

Charakterystyki

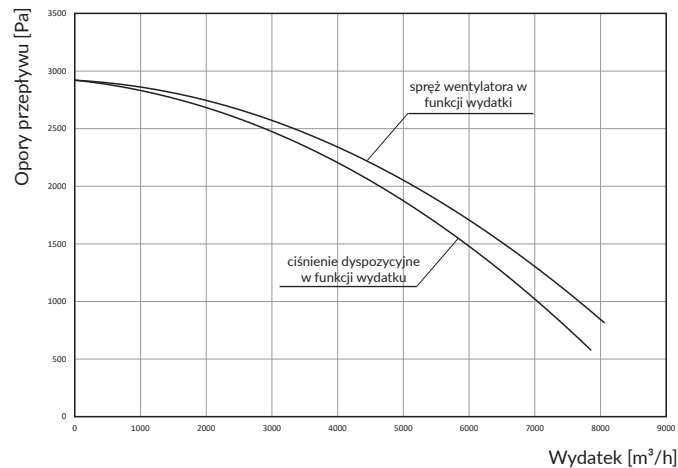
PROTON-2000



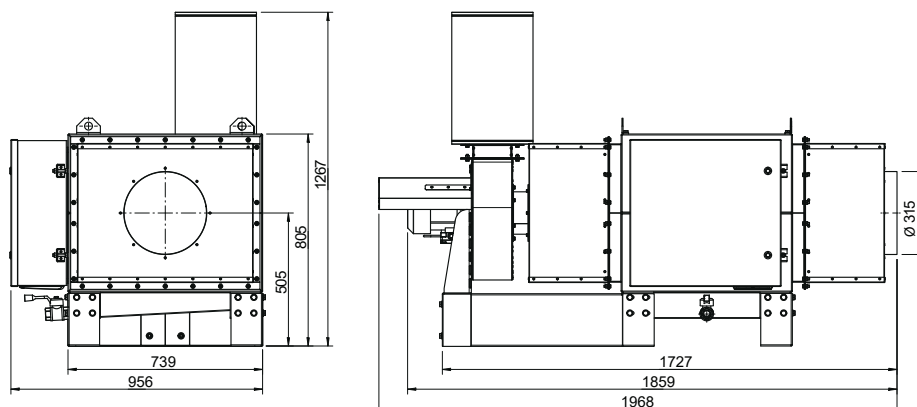
PROTON-4000



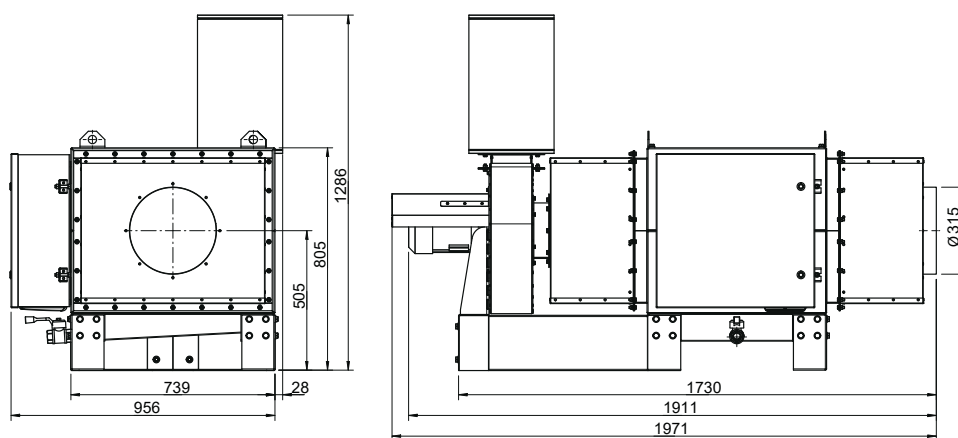
PROTON-8000



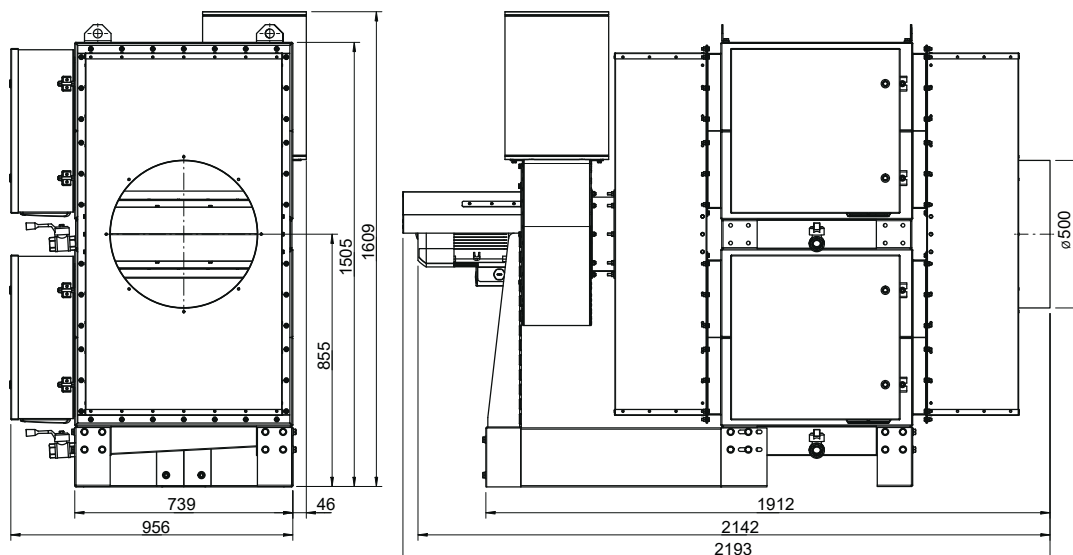
PROTON-2000



PROTON-4000



PROTON-8000



Wypożyczenie dodatkowe

Pojemnik do płukania

	Typ	Nr kat.	Uwagi
	P-PROTON	800E10	Pojemnik do płukania sekcji wychwytywacza wyposażony jest w zawór spustowy.