



KOMPAKTOWE ŹRÓDŁA PRĄDOWE POWERTEC® i

i250 · i320 STANDARD
i250 · i320 · i380 · i450 ADVANCED

www.lincolnelectric.pl

LINCOLN[®]
ELECTRIC



URZĄDZENIA LINCOLN ELECTRIC TO DOSKONAŁA JAKOŚĆ I WYDAJNOŚĆ SPAWANIA MIG/MAG ORAZ MMA

Kontynuacja legendy...

Seria kompaktowych źródeł prądowych **POWERTEC®** i została zaprojektowana i zbudowana w oparciu o najnowocześniejsze technologie, zapewniając najlepszą wydajność spawania **MIG/MAG** oraz **MMA** przy jednoczesnej redukcji kosztów poboru energii.

Seria składa się z sześciu urządzeń: dwóch modeli **STANDARD** (i250 & i320) oraz czterech modeli **ADVANCED** (i250, i320, i380 & i450), które całkowicie wyczerpują oczekiwania klientów dla szerokiego spektrum aplikacji spawalniczych.

POWERTEC® i380C oraz i450C ADVANCED posiadają możliwość chłodzenia cieczą (współpraca z opcjonalną chłodnicą **COOL ARC® 26**).

MODELE STANDARD



250A

320A

MODELE ADVANCED



250A

320A

380A 

450A 

DOSKONAŁE PARAMETRY ŁUKU

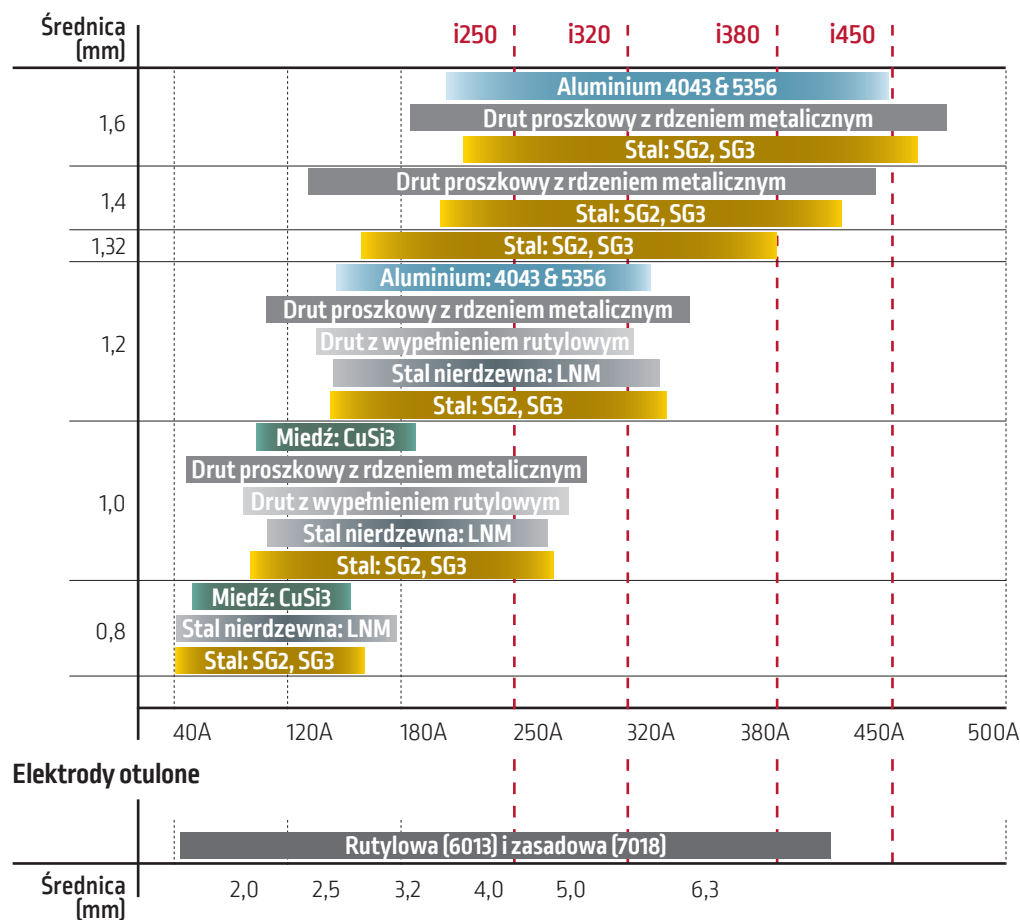
- **ZAJARZANIE ŁUKU** – szybkie, powtarzalne i bezproblemowe zajarzanie łuku.
- **STABILNOŚĆ ŁUKU** – doskonała stabilność łuku, płynne przenoszenie materiału, mała ilość odprysków.
- **DYNAMIKA ŁUKU** – system sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.



DANE TECHNICZNE

Produkt	Indeks	Model	Zasilanie [V]	Prąd spawania [A]			Ciężar [kg]	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. [mm]	Stopień ochrony				
				100%	60%	40%							
Powertec i250C	K14157-1	Standard	400V 3-faz. ± 15% 50/60 Hz	195	250	-	67	540 x 900 x 870	IP23				
Powertec i320C	K14158-1					320							
Powertec i250C	K14157-2	Advanced				240				320	-	69,2	560 x 900 x 870
Powertec i320C	K14158-2										320		
Powertec i380C	K14180-1	420		320	380	80,4							
Powertec i450C	K14181-1			420	450 (80%)	-							

Drut MIG/MAG



Procesy

GMAW
 FCAW-G
 FCAW-S
 SMAW
 CAG (tylko i450)

Materiały:

Stal
 Stal nierdzewna
 Stal niskostopowa
 Aluminium
 Drut do lutowania

Zastosowania

Produkcja ogólna
 Spawanie konstrukcji
 Serwis i naprawy
 Lekkie prace spawalnicze

Wejście



Wyjście



INNOWACYJNY I INTUICYJNY PANEL STEROWNICZY

Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych.

Modele STANDARD

- Ręczne nastawy napięcia i prędkości podawania drutu
- Przycisk szybkiego wyboru procesu spawalniczego i gazu osłonowego
- Szybki dostęp do najczęściej używanych parametrów spawania (przełączanie 2/4 takt, regulacja indukcyjności, czasu upalania i prędkości dojazdowej)



Modele ADVANCED

- Wystarczy wybrać proces spawalniczy i grubość materiału.
- Tryby spawania synergicznego, ograniczenie parametrów spawania, pamięć ustawień
- Graficzna prezentacja istotnych informacji (wizualizacja złącza dzięki ArcFX™, niezgodności spawalnicze...)
- Wielojęzyczne menu
- Menu pomocy: dane techniczne, instrukcje spawania, zalecenia bezpieczeństwa, akcesoria

Łatwy wybór procesu



7" KOLOROWY WYŚWIETLACZ!

ROZSZERZONA FUNKCJONALNOŚĆ

Auto

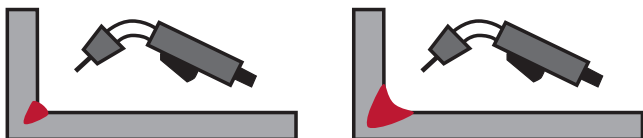
USTAWIENIA AUTOMATYCZNE
Wstępnie zapisane optymalne parametry spawania



ZŁĄCZE USB
Łatwa aktualizacja oprogramowania i diagnostyka, rejestr wykonanych spoin, umożliwiający monitoring jakości pracy

Technologia ArcFX™

Opatentowana technologia zapewniająca w czasie rzeczywistym graficzną informację zwrotną na temat wpływu prędkości podawania drutu i napięcia łuku na efekty spawania.



W jaki sposób prędkość podawania drutu wpływa na parametry spoiny?

Prędkość podawania drutu – gdy prędkość rośnie, zwiększa się głębokość wtopienia. I odwrotnie, gdy prędkość podawania drutu maleje, głębokość wtopienia zmniejsza się. Powyższe grafiki obrazują wpływ zmian prędkości podawania drutu na jezioro spawalnicze.

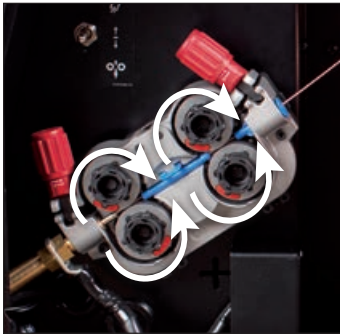


W jaki sposób napięcie łuku wpływa na parametry spoiny?

Napięcie łuku – ma wpływ na jego długość. Podobna zależność proporcjonalna jak w przypadku prędkości podawania drutu – gdy napięcie rośnie, łuk elektryczny wydłuża się, gdy napięcie spada, łuk staje się krótszy. Długość łuku przekłada się na rozmiar stożka łuku. Powyższe grafiki obrazują wpływ zmian napięcia łuku na jezioro spawalnicze.

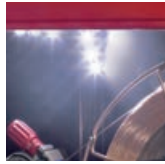


DOSKONAŁE PODAWANIE DRUTU

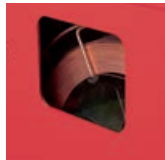


4 rolki podające:

- eliminują ślizganie się drutu
- drut nie ulega deformacjom

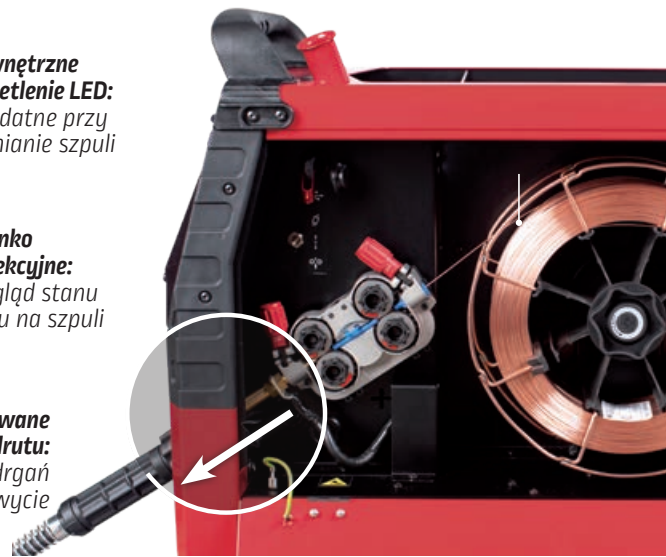


Wewnętrzne oświetlenie LED: przydatne przy wymianie szpuli



Okienko inspekcyjne: podgląd stanu drutu na szpuli

Zoptymalizowane położenie drutu: stabilny łuk, bez drgań w uchwycie



KAŻDE URZĄDZENIE

JEST GOTOWE DO PRACY W NAJTRUDNIEJSZYCH WARUNKACH

Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (True Heavy Duty), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.

- Obwody elektroniki są w pełni zabezpieczone, nawet po zamontowaniu w pozycji pionowej
- Zdolność do przetrwania w najtrudniejszych warunkach testowych
- Doskonale zabezpieczone układy elektroniczne w szczelnej obudowie

GOTOWY DO PRACY DZIŚ I W PRZYSZŁOŚCI

Nowa dyrektywa europejska, która zostanie wkrótce wdrożona, spowoduje wycofanie ze sprzedaży większości konwencjonalnych urządzeń spawalniczych.

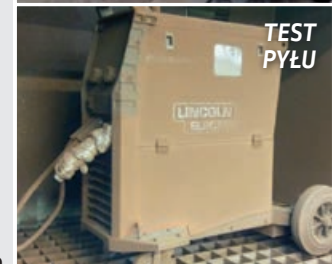
Nowa seria **POWERTEC®** i spełnia wymagania tej dyrektywy, posiadając wymaganą sprawność źródła prądowego (> 85%) oraz pobór mocy w stanie gotowości poniżej dopuszczalnego limitu.

Zależnie od zastosowania, parametrów spawania oraz cyklu pracy, **możesz zaoszczędzić do 3 700 kWh* (~ 2200 zł)** rocznie na pracy jednego urządzenia.

**KUP DZIŚ
I ZACZNIJ JUŻ
OSZCZĘDZAĆ,
BĘDĄC GOTOWYM
NA PRZYSZŁE
WYMAGANIA**



* 350A, praca dwuzmianowa, cykl 30%.



FUNKcjONALNOŚĆ I ERGONOMIA

ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA

- Półka na butlę z gazem – szybki i prosty montaż
- Dobra widoczność parametrów spawania, wyświetlanych na ekranie
- Łatwe manewrowanie i mała powierzchnia obrysu urządzenia
- Poręczna górna półka na akcesoria i materiały eksploatacyjne



Produkt	Model	Wyświetlacz	Ustawienia	Charakterystyki synergiczne	Menu pomocy ⁽²⁾	ARCFX™	Pamięć / Programy / Ograniczenie parametrów	Funkcje blokady	USB	Wybór języka	Podłączenie chłdnicy	Inne funkcje
Powertec i250C	Standard	LED	Ręczne	7 ⁽¹⁾	-	-	-	-	-	-	-	-
Powertec i320C												
Powertec i250C	Advanced	7-calowy, kolorowy wyświetlacz z ARCFX™	Automatyczne / ręczne	25	•	Wizualizacja złącza, grubość spoiny w mm	• (49)	•	•	Aktualizacja oprogramowania, Rejestracja parametrów spawania	•	Przełącznik procedury A/B, Uchwyt Push-Pull, Uchwyt z joystickiem
Powertec i320C				28								
Powertec i380C				33								
Powertec i450C												

⁽¹⁾ Wybór procesu spawania i gazu osłonowego: MIG / MMA / drut proszkowy (manualny) z mieszkanką gazową, CO2 lub Ar

⁽²⁾ Dane techniczne, lista akcesoriów, instrukcje spawania i bezpieczeństwa wyświetlane bezpośrednio na ekranie

COOLARC® 26

Rozszerzona funkcjonalność



(widok od tyłu)

Zintegrowany uchwyt transportowy
to wygodne przenoszenie

Pełne zarządzanie pracą chłodnicy przez źródło prądowe:

tryby pracy AUTO/ON/OFF, które umożliwiają redukcję poboru energii oraz wydłużają trwałość urządzenia



Filtr przepływowy
zapewnia czystość chłodziwa

Wewnętrzne oświetlenie LED
dobra widoczność poziomu chłodziwa

Czujnik przepływu
dla bezpiecznej pracy uchwytu spawalniczego



Proste podłączenie i łatwa instalacja



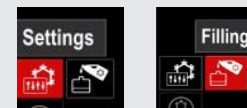
Produkt	Indeks	Zasilanie (V)	Wydajność chłodnicza @1l/min (kW)	Pojemność zbiornika (l)	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Stopień ochrony
COOLARC® 26	K14182-1	230/400V ± 15% 50/60 Hz	0,84	4	18	260 x 150 x 680	IP23

Nowa chłodnica COOLARC® 26 Całkowite zarządzanie pracą chłodnicy przez źródło prądowe

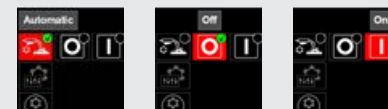


Po podłączeniu chłodnicy w menu pojawia się dodatkowy symbol

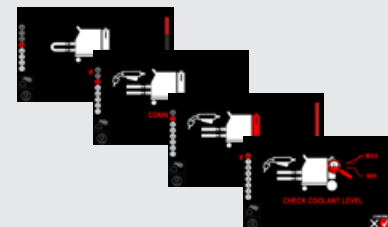
W ustawieniach dostępne są trzy tryby pracy chłodnicy:



1. AUTO
2. OFF
3. ON



Procedura napełniania
szczegółowe instrukcję do wykonania krok po kroku



UCHWYTY LGS2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.



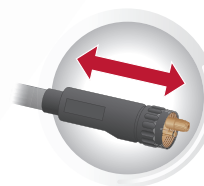
Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim.



Obrotowy przegub kulowy.



Niezwykłe elastyczny przewód.



Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednolite podawanie drutu.



to norma europejska, określająca wymagania dotyczące bezpieczeństwa i budowy uchwytów do spawania MIG.

Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO₂

Chłodzenie powietrzem

Chłodzenie cieczą

SERIA	Rozmiar	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	■									
	250G		■									
	240G		■									
	360G	■										
	505W	100%	■									

INDEKS		
3 m	4 m	5 m
W10429-15-3M	W10429-15-4M	W10429-15-5M
W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M
W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

MODEL	Chłodzenie powietrzem				Chłodzenie cieczą
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Cykl pracy (gaz osłonowy CO ₂)	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Zastosowania	Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu	Do 1,0 mm	Do 1,2 mm	Do 1,2 mm	Do 1,6 mm	Do 2,4 mm
Wyposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm

AKCESORIA

- Opcjonalnie
- ✓ W zestawie

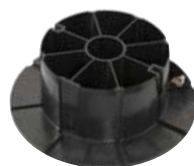
		Powertec®					
		STANDARD		ADVANCED			
		i250C	i320C	i250C	i320C	i380C	i450C
		K14157-1	K14158-1	K14157-2	K14158-2	K14180-1	K14181-1
Ośłona czołowa panelu sterowniczego	K14174-1			•			✓
Narożniki gumowe (komplet)	K14177-1			•			✓
Przełącznik do zmiany biegunowości	K14173-1			•			✓
Chłodnica COOLARC® 26	K14182-1			-			•
Chłodziwo FREEZCOOL 9,6 litra	W000010167			-			•
Przepływomierz	K14175-1				•		
Zestaw do podłączenia podgrzewacza gazu	K14176-1				•		
Zestaw zdalnego sterowania 12-PIN	K14172-1		-			•	
Adapter 6-PIN/12-PIN	K2909-1		-			•	
Zdalne sterowanie (1 potencjometr, wymagany zestaw K14172-1 i adapter K2909-1)	K10095-1-15M		-			•	
Zadajnik MIG 7M (wymagany zestaw K14172-1)	K14091-1		-			•	
Uchwyt Push-Pull LG PPLG405WC 8m, chłodzony cieczą (wymagany zestaw K14172-1)	K10413-PPW405-8M			-			•
Przewód elektrodowy 400A/70mm ² - 5m	E/H-400A-70-5M				•		
Adapter szpuli S300 (300 mm)	K10158				•		
Adapter szpuli S300 (300 mm)	K10158-1				•		
Adapter szpuli S200 (200 mm)	R-1019-125-1/08R				•		

**ADAPTER
SZPULI S300**
K10158-1



**ZDALNE
STEROWANIE**
K10095-1-15M

**ADAPTER
SZPULI S300**
K10158



**UCHWYT
ELEKTRODOWY**
E/H-400A-70-5M



ADAPTER 6-PIN/12-PIN
K2909-1



FREEZCOOL
W000010167



COOLARC® 26
K14182-1



AKCESORIA

Rolki podające do drutów litych

ROLKI PODAJĄCE 0,6/0,8VT FI37 4 SZT. ZIELONE/NIEBIESKIE	KP14150-V06/08
ROLKI PODAJĄCE 0,8/1,0VT FI37 4 SZT. NIEBIESKIE/CZERWONE	KP14150-V08/10
ROLKI PODAJĄCE 1,0/1,2VT FI37 4 SZT. CZERWONE/POMARAŃCZOWE	KP14150-V10/12 *
ROLKI PODAJĄCE 1,2/1,6VT FI37 4 SZT. POMARAŃCZOWE/ŻÓŁTE	KP14150-V12/16
ROLKI PODAJĄCE 1,6/2,4VT FI37 4 SZT. ŻÓŁTE/SZARE	KP14150-V16/24
ROLKI PODAJĄCE 0,9/1,1VT FI37 4 SZT.	KP14150-V09/11
ROLKI PODAJĄCE 1,4/2,0VT FI37 4 SZT.	KP14150-V14/20

* Dostarczany standardowo z każdym produktem

Rolki podające do drutów aluminiowych

ROLKI PODAJĄCE 0,6/0,8AT FI37 4 SZT. ZIELONE/NIEBIESKIE	KP14150-U06/08A
ROLKI PODAJĄCE 0,8/1,0AT FI37 4 SZT. NIEBIESKIE/CZERWONE	KP14150-U08/10A
ROLKI PODAJĄCE 1,0/1,2AT FI37 4 SZT. CZERWONE/POMARAŃCZOWE	KP14150-U10/12A
ROLKI PODAJĄCE 1,2/1,6AT FI37 4 SZT. POMARAŃCZOWE/ŻÓŁTE	KP14150-U12/16A
ROLKI PODAJĄCE 1,6/2,4AT FI37 4 SZT. ŻÓŁTE/SZARE	KP14150-U16/24A

Rolki podające do drutów proszkowych

ROLKI PODAJĄCE 1,2/1,6RT FI37 4 SZT. POMARAŃCZOWE/ŻÓŁTE	KP14150-V12/16R
ROLKI PODAJĄCE 1,4/2,0RT FI37 4 SZT.	KP14150-V14/20R
ROLKI PODAJĄCE 1,6/2,4RT FI37 4 SZT. ŻÓŁTE/SZARE	KP14150-V16/24R
ROLKI PODAJĄCE 0,9/1,1VT FI37 4 SZT.	KP14150-V09/11R
ROLKI PODAJĄCE 1,0/1,2RT FI37 4 SZT. -/POMARAŃCZOWE	KP14150-V10/12R

Prowadniki drutu

Zestaw prowadnika drutu, niebieski, 0,6÷1,6	0744-000-318R
Zestaw prowadnika drutu, czerwony, 1,8÷2,8	0744-000-319R

Każdy produkt zawiera:

- prowadnik metalowy, kompatybilny z uchwytami z wtykiem EURO
- 4 rolki podające
- zestaw prowadnika z tworzywa sztucznego



Wyróżnik kolorystyczny średnicy drutu:

DRUTY LITE	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,4	0,9	1,1	1,4	2,0
KP14150-V06/08	■	■								
KP14150-V08/10		■	■							
KP14150-V10/12			■	■						
KP14150-V12/16				■	■					
KP14150-V16/24					■	■				
KP14150-V09/11							■	■		
KP14150-V14/20									■	■

DRUTY ALUMINIOWE	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,4	0,9	1,1	1,4	2,0
KP14150-U06/08A					■	■				
KP14150-U08/10A				■	■					
KP14150-U10/12A			■	■						
KP14150-U12/16A		■	■							
KP14150-U16/24A	■	■								

DRUTY PROSZKOWE	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,4	0,9	1,1	1,4	2,0
KP14150-V12/16R				■						
KP14150-V14/20R				■	■					
KP14150-V16/24R					■	■				
KP14150-V09/11R							■	■		
KP14150-V10/12R									■	■

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectriceurope.com

