

INSTRUKCJA OBSŁUGI

POZYCJONER BY-1200

Sherman®

profi-

CE



1. UWAGI OGÓLNE

Uruchomienia i eksploatacji urządzenia można dokonać tylko po dokładnym zapoznaniu się z niniejszą Instrukcją Obsługi.

Podłączenie urządzenia do sieci może wykonać tylko osoba z aktualnymi uprawnieniami SEP po zapoznaniu się z instrukcją obsługi.

Uwaga! Kolejność podłączenia faz zasilających jest istotna dla poprawnego działania urządzenia.

Błędne podłączenie zasilania może być powodem niewłaściwego działania, uszkodzenia urządzenia lub wypadku!

Przed uruchomieniem urządzenia należy:

- Sprawdzić stan połączeń elektrycznych i mechanicznych.
- Zadbać o właściwe warunki pracy, tj. zapewnić właściwą temperaturę, wilgotność i wentylację w miejscu pracy. Poza pomieszczeniami zamkniętymi chronić przed opadami atmosferycznymi.
- Umieścić urządzenie w miejscu umożliwiającym jego łatwą obsługę.

Wszelkie naprawy urządzenia mogą być dokonywane wyłącznie po odłączeniu wtyczki z gniazdka zasilającego.

Gdy urządzenie jest podłączone do sieci niedozwolone jest dotykanie gołą ręką ani przez wilgotną odzież żadnych elementów tworzących obwód prądu zgrzewania.

Zabronione jest zdejmowanie osłon zewnętrznych przy urządzeniu włączonym do sieci.

Wszelkie przeróbki urządzenia we własnym zakresie są zabronione i mogą stanowić pogorszenie warunków bezpieczeństwa.

Wszelkie prace konserwacyjne i remontowe mogą być przeprowadzane wyłącznie przez uprawnione osoby z zachowaniem warunków bezpieczeństwa pracy obowiązujących dla urządzeń elektrycznych.

Zabrania się eksploatacji spawarki w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem lub pożarem!

Po zakończeniu pracy przewód zasilający urządzenie należy odłączyć od sieci.

Uszkodzenie urządzenia spowodowane niewłaściwą obsługą powoduje utratę uprawnień z tytułu gwarancji.

Wszelkie przeróbki pozycjonera są zabronione i powodują utratę gwarancji.

2. OPIS OGÓLNY

Przemysłowy pozycjoner spawalniczy BY-1200 to idealne narzędzie do manipulacji elementem spawanym w prostych lub półautomatycznych procesach technologicznych. Charakteryzuje się niezwykłą uniwersalnością, pozwalając na prowadzenie procesu spawania w optymalnej pozycji i przyczyniając się tym samym do poprawy jakości spawanych wyrobów. Wykorzystane rozwiązania konstrukcyjne zapewniają bezpieczną obsługę oraz bezawaryjną pracę. Pozycjoner umożliwia pochylenie tarczy w zakresie 0 - 90°. Stół wyposażony jest w montażowe rowki przyłączeniowe do mocowania uchwytów i szczęk. Urządzenie posiadają płynną regulację prędkości obrotowej, oraz możliwość wyboru kierunku obrotu. Pedał sterowniczy umożliwia zdalne sterowanie (start – stop).

Pozycjoner zasilany jest napięciem trójfazowym 3x400V 50 Hz.

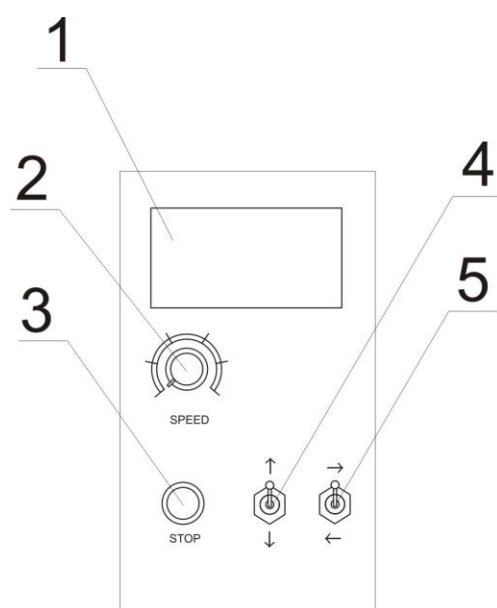


Rys. 1. Widok ogólny urządzenia

3. PARAMETRY TECHNICZNE

	BY-600
Napięcie zasilania	AC 3x400V 50Hz
Moc silnika obracającego	0,7 kW
Nośność przy poziomym ustawieniu stołu	1200 kg
Nośność przy maksymalnym pochyleniu stołu	600 kg
Średnica stołu	1200 mm
Zakres regulacji pochylenia stołu	0-90°
Zakres regulacji prędkości obrotowej stołu	0,1 – 1,8 obr/min
Wymiary gabarytowe	1660 x 1400 x 1060 mm

4. OPIS FUNKCJI PRZEŁĄCZNIKÓW I POKRĘTEŁ



1. Wyświetlacz
2. Pokrętko regulacji prędkości
3. Przycisk STOP
4. Przełącznik pochylenia stołu
5. Przełącznik kierunku obrotów

5. PRZYŁĄCZENIE DO SIECI ZASILAJĄCEJ

Uwaga! Kolejność podłączenia faz zasilających jest istotna dla poprawnego działania urządzenia!

Błędne podłączenie zasilania może być powodem niewłaściwego działania, uszkodzenia urządzenia lub wypadku! Do prawidłowego działania urządzenia konieczne jest podłączenie wszystkich 5 przewodów zasilających.

Podłączenie urządzenia do sieci może wykonać tylko osoba z aktualnymi uprawnieniami SEP. Punkt przyłączeniowy pozycjonera powinien posiadać zasilanie trójfazowe, przewód neutralny oraz ochronny. Po przyłączeniu urządzenia należy sprawdzić poprawność działania (kolejność podłączonych faz). W przypadku gdy urządzenie nie działa, należy zmienić kolejność faz w taki sposób, aby zmiana położenia przełącznika góra-dół powodowała ruch we właściwym kierunku oraz działał wyłącznik krańcowy. Jeżeli wyłącznik krańcowy nie działa, należy ponownie zmienić kolejność faz, aż do uzyskania prawidłowego działania. W razie problemów z podłączeniem prosimy o kontakt pod nr telefonu +48 662142835 (czynny od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00-16:00). Uszkodzenia urządzenia będące wynikiem nieprawidłowego podłączenia do sieci zasilającej są wyłączone z odpowiedzialności gwarancyjnej importera.

6. INSTRUKCJA BHP

Pozycjoner BY-1200 należy podłączyć do sieci zasilającej 3x400V + PE, 50Hz zabezpieczonej bezpiecznikami 16A o działaniu zwłocznym.

Podłączenie urządzenia do sieci może wykonać tylko osoba z aktualnymi uprawnieniami SEP po zapoznaniu się z instrukcją obsługi.

Uwaga! Kolejność podłączenia faz zasilających jest istotna dla poprawnego działania urządzenia.

Błędne podłączenie zasilania może być powodem niewłaściwego działania, uszkodzenia urządzenia lub wypadku!

Pracownicy obsługujący urządzenie powinni posiadać niezbędne kwalifikacje uprawniające ich do obsługi urządzenia:

- znać zasady BHP przy eksploatacji urządzeń zasilanych energią elektryczną,
- znać treść niniejszej instrukcji i eksploatować urządzenie zgodnie z jego przeznaczeniem.

W czasie zgrzewania elektrycznego istnieją następujące zagrożenia:

- porażenie prądem elektrycznym

Porażeniu prądem elektrycznym można zapobiec:

- podłączając urządzenie do technicznie sprawnej instalacji elektrycznej o właściwym zabezpieczeniu i skuteczności zerowania (dodatkowej ochrony przeciwporażeniowej);
- w warunkach szczególnego zagrożenia porażeniem prądem elektrycznym (praca w środowiskach o dużej wilgotności i zbiornikach zamkniętych) pracować z pomocnikiem i czuwającym nad bezpieczeństwem, stosować ubranie i rękawice o dobrych właściwościach izolacyjnych,
- w razie zauważenia jakichkolwiek nieprawidłowości, należy zwrócić się do kompetentnych osób w celu ich usunięcia.
- Zabroniona jest eksploatacja urządzenia ze zdjętymi osłonami.

7. INSTRUKCJA EKSPLOATACJI

Eksploatacja pozycjonera BY-1200 powinna odbywać się w atmosferze wolnej od składników żrących i dużego zapylenia. Nie należy ustawiać urządzenia w miejscach zakurzonych, w pobliżu pracujących szlifierek itp.

Należy unikać eksploatacji w środowiskach o dużej wilgotności, a w szczególności w sytuacjach występowania rosy na elementach metalowych.

W przypadku wystąpienia rosy na elementach metalowych np. po wprowadzeniu chłodnego urządzenia do ciepłego pomieszczenia należy poczekać do chwili zniknięcia rosy. Zaleca się w razie eksploatacji zgrzewarki na wolnym powietrzu umieszczenie jej pod dachem w celu zabezpieczenia przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi.

8. INSTRUKCJA KONSERWACJI

W ramach codziennej obsługi należy utrzymywać pozycjoner w czystości oraz sprawdzać stan uchwytu, przewodów oraz połączeń zewnętrznych.

Nie mniej niż raz na pół roku należy dokonać ogólnego przeglądu oraz stanu połączeń elektrycznych, a w szczególności:

- stanu ochrony przeciwporażeniowej
- stanu izolacji
- stanu układu zabezpieczeń

9. INSTRUKCJA PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU

Urządzenie należy przechowywać w temperaturze -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej do 80% wolnych od żrących wyziewów i pyłów. Transport opakowanych urządzeń powinien odbywać się krytymi środkami transportowymi. Na czas transportu opakowane urządzenia należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się oraz zapewnić im właściwą pozycję.

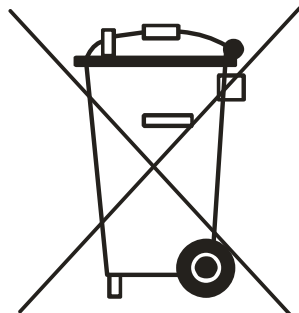
10. GWARANCJA

Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży umieszczonej na karcie gwarancyjnej.

Gwarancja będzie respektowana po przedstawieniu przez reklamującego dowodu zakupu (paragon lub faktura) oraz karty gwarancyjnej z wpisaną nazwą produktu, numerem fabrycznym, datą sprzedaży oraz opatrzonej pieczęcią punktu sprzedaży.

W przypadku naprawy gwarancyjnej reklamowane urządzenie należy wysłać do firmy TECWELD firmą spedycyjną UPS. Przesyłki wysyłane na koszt firmy TECWELD za pośrednictwem innych firm spedycyjnych nie będą przyjmowane !!

Urządzenie przesyłane do reklamacji musi być zapakowane w oryginalny karton oraz zabezpieczone oryginalnymi kształtkami styropianowymi. Firma Tecweld nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia pozycjonera wynikłe podczas transportu.



Jeżeli zamierzasz pozbyć się tego produktu, nie wyrzucaj go razem ze zwykłymi domowymi odpadkami. Według dyrektywy WEEE (Dyrektywa 2002/96/EC) obowiązującej w Unii Europejskiej dla używanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy stosować oddzielne sposoby utylizacji.

W Polsce zgodnie z przepisami ustawy z dnia 1 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza.

Użytkownik, który zamierza pozbyć się tego produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m.in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.

Powyższe obowiązki ustawowe wprowadzone zostały w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu zużytego sprzętu. Prawidłowa realizacja tych obowiązków ma znaczenie zwłaszcza w przypadku, gdy w zużytym sprzęcie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

Importer:

TECWELD Piotr Polak

41-924 Bytom, ul. Krzyżowa 3

Tel. (+48 32) 38-69-428, fax (+48 32) 38-69-434,

e-mail: info@tecweld.pl

www.tecweld.pl