

ICD

INTERNETOWE
CENTRUM
DYSTRYBUCJI

ŹRÓDŁA PRĄDOWE SPEEDTEC® PULS

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

www.lincolnelectriceurope.com

**LINCOLN®
ELECTRIC**



Procesy

- MIG/MAG
- FCAW-G
- FCAW-S
- MIG Puls
- TIG
- MMA
- Żłobienie
- Lutospawanie

Materiały

- Stal niestopowa
- Stal wysokostopowa
- Stal niskostopowa
- Aluminium

Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Transport
- Przemysł chemiczny
- Serwis i naprawy
- Budowa statków



NOWA GENERACJA

Nowe, wieloprocessowe źródła prądu trzeciej generacji **SPEEDTEC® 400SP** i **500SP** oferują najwyższą jakość spawania i wysoką wydajność procesów spawalniczych, wyznaczając nowoczesne standardy profesjonalnego spawania. Źródła prądowe SPEEDTEC® zostały zaprojektowane w oparciu o najnowszą, energooszczędną technologię inwertorową oraz wyposażone w specjalnie wzmocnioną konstrukcję, która umożliwia pracę nawet w najbardziej wymagających warunkach środowiskowych.

System modułowy: źródła prądowe dostępne są w dwóch wersjach 420A@100% i 500A@60%, z możliwością wyboru oddzielnych podajników drutu (standardowy **LF52D** do podstawowych zastosowań lub zaawansowany **LF56D** do bardziej wymagających prac spawalniczych), nowa chłodnica **COOLARC® 60** o podwyższonej wydajności chłodzenia, nowy wózek 4-kołowy o bardzo solidnej metalowej konstrukcji oraz szeroka gama przewodów spawalniczych i akcesoriów doskonale odpowiada potrzebom najbardziej wymagających aplikacji spawalniczych w różnych segmentach przemysłu. Za wyjątkową wydajnością spawania kryje się platforma SPEEDTEC®, oparta na cyfrowym systemie komunikacji oraz wbudowanych narzędziach, takich jak Ethernet czy USB, umożliwiających dokładne śledzenie i monitorowanie prac spawalniczych.

NASTĘPNY KROK KU PRZYSZŁOŚCI PROFESJONALNEGO SPAWANIA



NAJWYŻSZĄ WYDAJNOŚĆ

DOSKONAŁA PRODUKTYWNOŚĆ

- **Speed Short Arc™** – wyższe prędkości spawania przy niższej energii linowej.
- **High Penetration Speed™** – głębsze wtopienie.
- **Soft Silence Pulse™** – niższy poziom hałasu, lepsza zwilżalność przy spawaniu stali wysokostopowych.
- **MechaPulse™** – wysokiej jakości spoiny o regularnym wzorze podobnym do metody TIG.
- Monitorowanie produkcji (Checkpoint).



WYJĄTKOWA NIEZAWODNOŚĆ

- Wieloprotokowe źródła prądowe o wysokim cyklu pracy.
- Obustronnie zabezpieczone obwody elektroniczne PCB, odporne na kurz, wilgoć, wibracje.
- Metalowa, wytrzymała, solidna i bardzo stabilna konstrukcja gotowa do pracy w każdym środowisku przemysłowym.
- Rzeczywiste Heavy Duty, potwierdzone 5-letnią gwarancją*.



NOWA GENERACJA

* Obejmuje źródła prądowe Speedtec, standardowa 3-letnia gwarancja rozszerzona o dodatkowe 2 lata po rejestracji:
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

www.lincolnelectriceurope.com



DOSKONAŁA ERGONOMIA

- Modułowa budowa pozwala uzyskać konfigurację dla dowolnych zastosowań.
- Ergonomiczna konstrukcja ułatwia codzienną pracę spawacza.
- Innowacyjny i intuicyjny panel sterowniczy.
- Szeroka gama urządzeń dodatkowych i akcesoriów.

WYSOKOWYDAJNE PROCESY SPAWALNICZE

NOWA JAKOŚĆ SPAWANIA

Speed Short Arc™ (SSA™)

Szybki łuk zwarciový (SSA™) pozwala na stosowanie łuku zwiarciový w zakresie prędkości podawania drutu, które są stosowane zwykle przy globularnym transferze kropli do jeziora spawalniczego. Większe prędkości podawania drutu wymagają szybszego formowania i odrywania kropli stopionego metalu.



Soft Silent Pulse™ (SSP™)

Proces, w którym stosowany jest pulsacyjny łuk modulowany, znacznie cichszy niż standardowy puls. Zalecany głównie do spawania stali wysokostopowych, gdzie wymagana jest możliwie najlepsza zwilżalność. Mniejszy o połowę poziom hałasu w porównaniu ze standardowym pulsem gwarantujący większy komfort pracy.

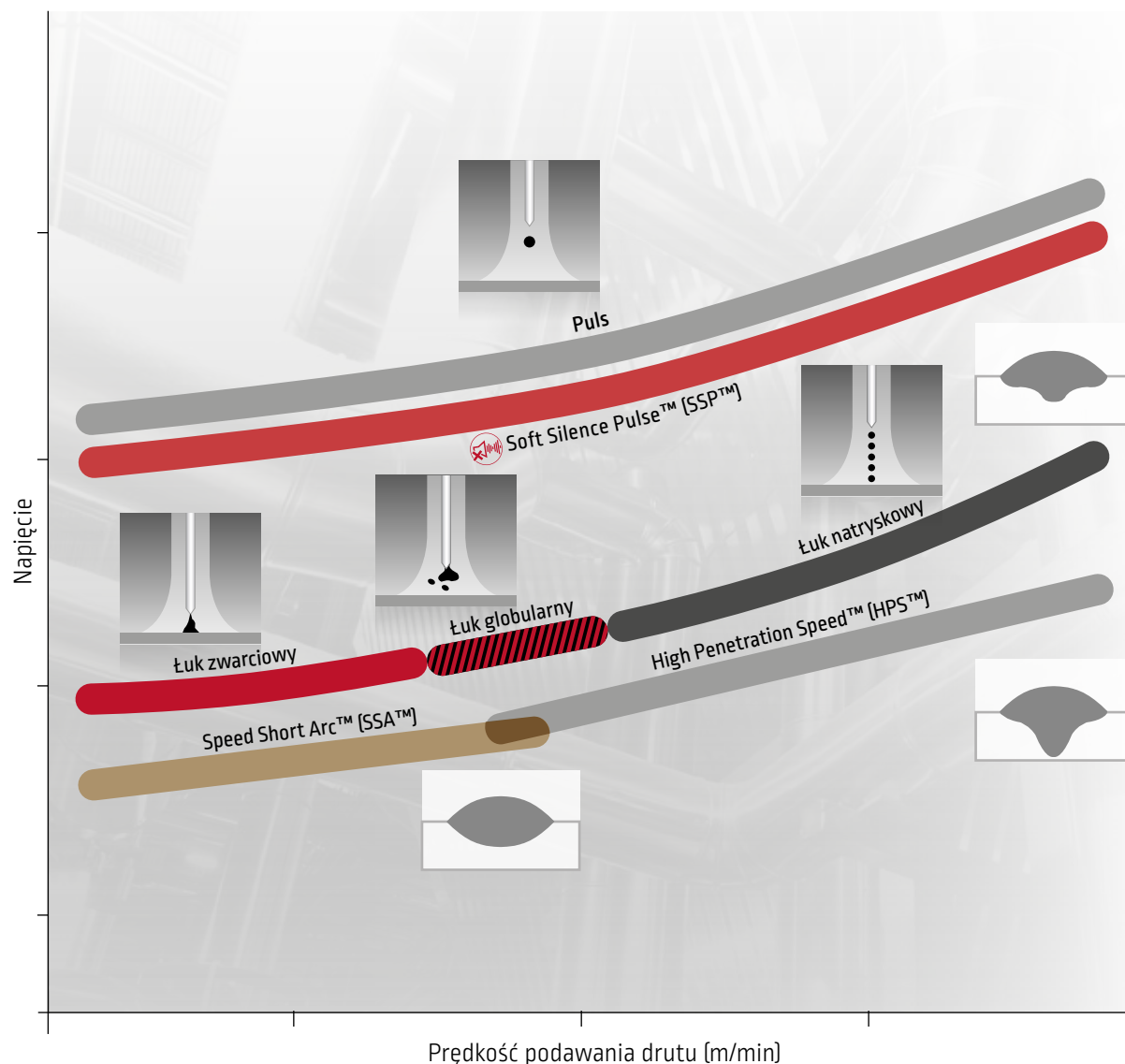


High Penetration Speed™ (HPS™)

HPS™ (High Penetration Speed™) wykorzystuje przedział łuku natryskowego, w którym uzyskano głębsze wtopienie oraz bardziej skupiony łuk. Proces HPS łączy dwie główne cechy: wykorzystuje mniejsze napięcie i skutkuje mniejszą energią liniową. Połączenie obu zalet pozwala uzyskać bardzo wysoką produktywność przy optymalnej wydajności stapienia.



NOWE PROCESY SPAWANIA MIG/MAG ZAPEWNIAJĄCE WYSOKĄ PRODUKTYWNOŚĆ



NOWOŚĆ

SPEED SHORT ARC™ (SSA™)

– **większe prędkości spawania***

- Zwiększona o 50%** prędkość spawania
- Obniżona o 20% energia liniowa
- Mniejsze odkształcenia materiału rodzimego
- Zalecany do stali niestopowej i wysokostopowej

* na podstawie porównania SSA™ z typowym trybem CV (łuk zwarciový)
** w spawaniu zautomatyzowanym

OBNIŻONE
DO **40%**
KOSZTY

NOWOŚĆ

HIGH PENETRATION SPEED™ (HPS™)

– **lepsze wtopienie przy większych prędkościach spawania***

- Głębokie wtopienie
- Zwiększona o 35% prędkość spawania
- Obniżona o 20% energia liniowa
- Mniejsze odkształcenia materiału rodzimego
- Stosowany dla dłuższego wolnego wylotu drutu
- Mniejsze ryzyko podtopienia
- Krótszy czas przygotowania złącza
- Przeznaczony do stali niestopowej, blachy > 6 mm

* na podstawie porównania HPS™ z typowym trybem CV (łuk natryskowy)

OBNIŻONE
DO **30%**
KOSZTY

NOWOŚĆ

SOFT SILENCE PULSE™ (SSP™)

– **obniżony poziom hałasu***

- Obniżony poziom hałasu (do 8 dB)
- Ulepszona zwilżalność dla stali wysokostopowej
- Zmniejszona ilość odprysków
- Zalecany do stali wysokostopowej i niestopowej

* na podstawie porównania SSP™ ze standardowym pulsem

ZMNIJSZONY
DO **50%**
POZIOM HAŁASU

MECHAPULSE™

NOWOŚĆ

MECHAPULSE™ – wygląd spoiny jak w spawaniu TIG, wydajność spawania MIG/MAG*

- Zwiększona prędkość spawania [4-krotnie]
- Niska energia liniowa i mniejsze odkształcenia
- Eliminuje spawanie zakosami
- Krótszy czas szkolenia dla początkujących
- Zalecany do aluminium i stali wysokostopowej

* na podstawie porównania MECHAPULSE™ ze standardowym procesem TIG



MECHAPULSE™

POŁĄCZ SIĘ ZE ŚWIATEM

Ethernet i kompatybilność z USB

CHECKPOINT®*

Zbieranie danych do dalszej analizy ułatwia podjęcie właściwej decyzji

- **Alerty.**
- **Gospodarka materiałami** (duże ilości statystycznych danych spawalniczych i monitorowanie wybranych aspektów procesów spawalniczych).
- **Monitoring produkcji** (maksymalizacja wydajności i jakości procesów spawalniczych).

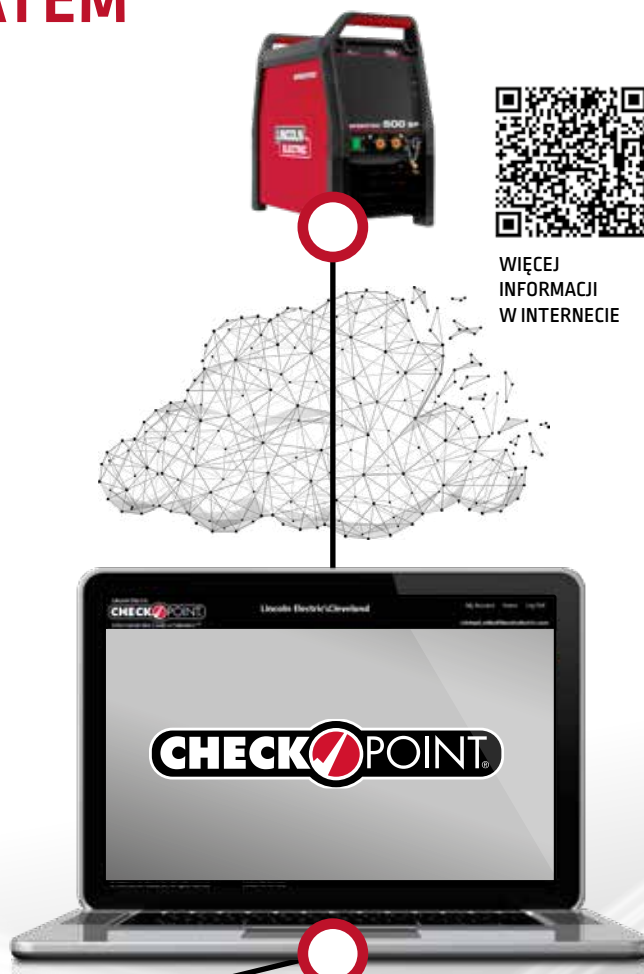


Łatwy eksport danych

- Eksportuj surowe dane
- Określ jaką ilość danych potrzebujesz

*Wymaga nabycia klucza licencyjnego.

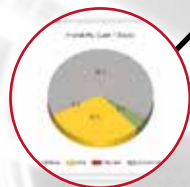
www.lincolnelectriceurope.com



WIĘCEJ
INFORMACJI
W INTERNECIE



ALERTY



**GOSPODARKA
MATERIAŁAMI**



**MONITORING
PRODUKCJI**



POŁĄCZENIE PRZEZ USB

(tylko z podajnikiem LF56D)

- Aktualizacja systemu i diagnostyka (SnapShot).
- Przesyłanie parametrów między urządzeniami.
- Zgrywanie danych spawalniczych przez port USB (początek pracy, uśredniona prędkość podawania drutu, uśredniony prąd spawania, uśrednione napięcie łuku, czas jarzenia się łuku, numer procesu, numer i nazwa pracy/zadania).
- **Monitoring danych spawalniczych** (prezentowanych na wyświetlaczu podajnika drutu lub wyeksportowanych do pliku csv).



ŹRÓDŁA PRĄDOWE SPEEDTEC® PULS

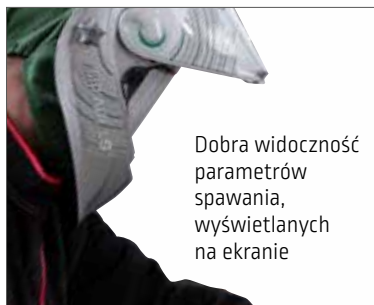
BUDOWA MODUŁOWA, ELASTYCZNA KONFIGURACJA



	Typ produktu	Opis produktu	Indeks (chłodzenie powietrzem)	Indeks (chłodzenie cieczą)
1	Źródło prądowe	Speedtec® 400SP	K14258-1	
		Speedtec® 500SP	K14259-1	
2	Przewód zespolony	Powietrze 1 m	K14198-PG	–
		Powietrze 3 m	K14198-PG-3M	–
		Powietrze 5 m	K14198-PG-5M	–
		Powietrze 10 m	K14198-PG-10M	–
		Powietrze 15 m	K14198-PG-15M	–
		Powietrze 20 m	K14198-PG-20M	–
		Powietrze 25 m	K14198-PG-25M	–
		Powietrze 30 m	K14198-PG-30M	–
		Ciecz 1 m	–	K14199-PGW
		Ciecz 3 m	–	K14199-PGW-3M
		Ciecz 5 m	–	K14199-PGW-5M
		Ciecz 10 m	–	K14199-PGW-10M
		Ciecz 15 m	–	K14199-PGW-15M
		Ciecz 20 m	–	K14199-PGW-20M
		Ciecz 25 m	–	K14199-PGW-25M
		Ciecz 30 m	–	K14199-PGW-30M
3	Podajnik	LF 52D	K14335-1	
		LF 56D	K14336-1	
4	Chłodnica	Coolarc® 60	–	K14297-1
5	Wózek	Wózek 4-kołowy	K14298-1	
6	Uchwyty MIG	LGS2	zobacz akcesoria	
7	Wyposażenie opcjonalne	Przeptywomierz	K14175-1	
8	Wyposażenie opcjonalne	Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu urządzenia [400SP/500SP]	K14337-1	

DOSKONAŁA ERGONOMIA

Możliwość przyłączenia przewodów z przodu urządzenia (standardowo) lub od tyłu (opcjonalnie)
Podłączenie przewodów nie wymaga użycia narzędzi



Dobra widoczność parametrów spawania, wyświetlanych na ekranie

Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych.



Praktyczna rączka zapewnia łatwe chwytanie i bezpieczne przestawianie urządzenia

Przewód zespolony pośredni

- Wąż osłonowy przewodów typu Heavy-duty i wojskowe wtyki przewodu sterującego
- Odciążki naprężeń na obu końcach przewodu zespolonego zabezpieczają wtyki przed przypadkowym wyrwaniem.
- Szeroki zakres długości (do 30 m), chłodzenie cieczą lub powietrzem



NOWOŚĆ

COOLARC® 60

- Nowa, bardziej wydajna chłodnica
- Wlot z przodu ułatwia napełnianie
- Wewnętrzne oświetlenie LED zapewnia dobrą widoczność poziomu chłodziwa
- Czujnik przepływu dla bezpiecznej pracy uchwytu spawalniczego
- Możliwość podłączenia węży wodnych z tyłu urządzenia

ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA UŁATWIA CODZIENNĄ PRACĘ SPAWACZA

NOWOŚĆ

Wózek 4-kołowy

Nowe podwozie Heavy Duty

- Gumowe ochraniacze zabezpieczające stopy przed uderzeniem
- Duże koła – łatwość pokonywania przeszkód (np. kable, progi)
- Niezwykle wytrzymałe i stabilne, nawet przy nachyleniach powierzchni do 15°
- Obniżona półka na butlę z gazem
- Łatwe manewrowanie i mała powierzchnia obrysu urządzenia
- 4 uchwyty transportowe ułatwiające mocowanie i bezpieczne przenoszenie
- Bezpieczne i łatwe mocowanie butli gazowej za pomocą łańcucha

Gumowe
ochraniacze
zabezpieczające
stopy przed
uderzeniem

4 uchwyty transportowe
ułatwiające mocowanie
i bezpieczne przenoszenie

Obracany podajnik drutu,
wspornik obrotowy
na źródle prądowym
umożliwia ustawienie
podajnika drutu
w dowolnej pozycji



Miejsce na uchwyt
spawalniczy

Wieszak na przewód zespolony
do utrzymania porządku po
pracy i podczas transportu
urządzenia spawalniczego,
szczególnie w przypadku
długich przewodów



Obniżona półka
na butlę z gazem



DOSKONAŁA ERGONOMIA

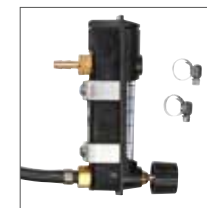


Ostona czołowa panelu sterowniczego
chroni wyświetlacz przed uszkodzeniem

Miejsce na uchwyt spawalniczy:
zawsze pod ręką, gotowy do pracy

Uchwyt oczkowy

- zawieszanie dla podnośnika
- Przeznaczony do transportu i podnoszenia z wykorzystaniem dźwigu
- zapewnia bezpieczeństwo i wygodę operacji



Reduktor do regulacji przepływu gazu osłonowego
(opcjonalnie)

- Precyzyjna regulacja przepływu na stanowisku pracy
- Szczególnie przydatny przy zastosowaniu długich przewodów

Start Time	Average WFS (in/min)	Average current (A)	Average voltage (V)	Arc Time (s)	Mode	Job	Job (Name)
26.09.2020 21:33	1.49	164	21.13	35	3	-	-
27.09.2020 19:53	1.49	165	21.23	23	3	-	-
27.09.2020 19:55	1.49	163	21.35	15	3	-	-
27.09.2020 19:59	1.49	162	21.16	32	3	-	-
27.10.2020 10:53	6.60	215	23.6	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:55	6.60	218	23.55	33	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:58	6.60	220	23.45	31	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:02	6.60	214	23.56	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:04	6.60	219	23.3	35	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:12	4.31	140	20.4	33	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.5	15	12	-	-
27.10.2020 16:18	4.31	140	20.3	14	12	-	-
27.10.2020 16:31	4.31	140	20.35	12	12	-	-
27.10.2020 16:31	4.31	140	20.5	14	12	-	-

NOWOŚĆ

Zegar i kalendarz

Dane spawalnicze mogą być monitorowane, zapisywane i zgrywane przez port USB



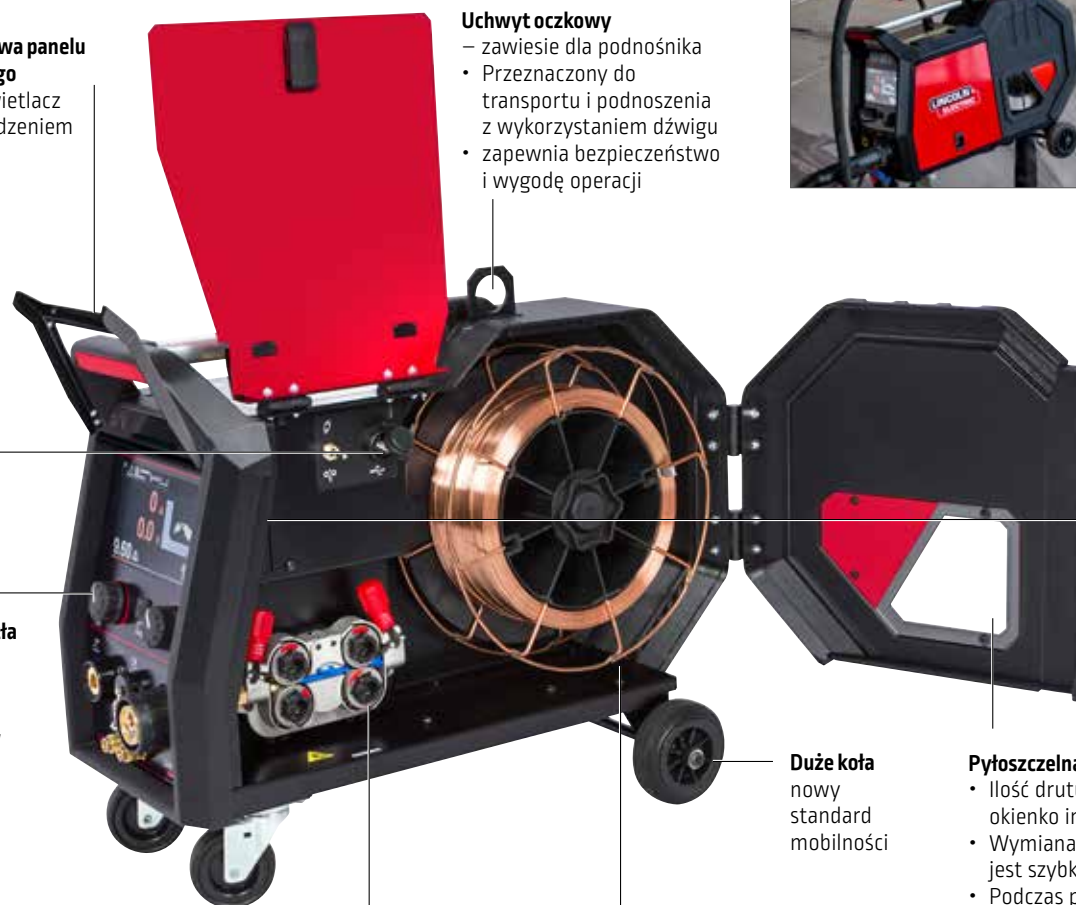
NOWOŚĆ

Głośnik

Sygnały dźwiękowe podczas obsługi panelu sterowniczego (pokręta i przycisk) lub gdy wykonano niedozwoloną operację. Filmy szkoleniowe, reklamy i inne prezentacje wideo odtwarzane są z dźwiękiem.

NOWOŚĆ

Nowe pokręta
bardziej precyzyjna regulacja parametrów



Duże koła
nowy standard mobilności

Ułatwiony dostęp do spuli drutu

Pyłoszczelna ostona szpuli z drutem

- Ilość drutu widoczna przez okienko inspekcyjne.
- Wymiana szpuli z drutem jest szybka i wygodna.
- Podczas pracy ostona szpuli pozostaje przez cały czas zamknięta.

Profesjonalny mechanizm podawania drutu

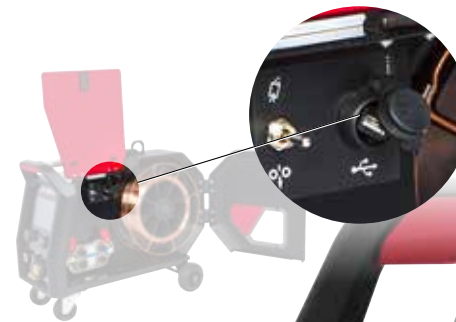
- Cztery napędzane rolki podajnika.
- Doskonałe prowadzenie drutu każdego rodzaju.
- Stałe oświetlenie wewnętrzne



INNOWACYJNY I INTUICYJNY PANEL STEROWNICZY

- Dwa pokręta i jeden przycisk zapewniają łatwą nawigację
- Ikony graficzne symbolizujące główne polecenia
- Łatwy wybór procesu i nastawy
- MechaPulse™ pozwala uzyskać wysokiej jakości, powtarzalne spoiny
- ARCFX™ – wizualizacja złącza
- Grubość materiału [mm] / WFS / A
- Blokady / Ograniczenie parametrów / Pamięć / Programy
- Menu dostępne w wielu językach: angielskim, niemieckim, francuskim, polskim, fińskim, hiszpańskim, włoskim, rosyjskim, holenderskim, rumuńskim, słowackim, węgierskim, czeskim, tureckim, portugalskim

PROSTA KOMUNIKACJA



Auto

USTAWIENIA AUTOMATYCZNE

Wstępnie zapisane optymalne parametry spawania



ZŁĄCZE USB

Łatwa aktualizacja oprogramowania i diagnostyka, rejestr wykonanych spoin, umożliwiający monitoring jakości pracy

7" KOLOROWY WYŚWIETLACZ!

ROZSZERZONA FUNKCJONALNOŚĆ

NOWOŚĆ



Głośnik

Działania na panelu sterowniczym (regulacja pokrętłami i naciśnięcie przycisku) oraz pojawiające się błędy sygnalizowane są dźwiękiem.

NOWOŚĆ



Nowe pokręta

bardziej precyzyjna regulacja parametrów.

NOWOŚĆ



Zegar i kalendarz

Prosty monitoring jakości prac spawalniczych i nagrywanie danych przez port USB.



Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych.

PODSTAWOWE NASTAWY ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

STANDARDOWY PANEL STEROWNICZY

Pamięć użytkownika i wybór procesu spawalniczego:

- Prosty i szybki wybór procesu przez naciśnięcie przycisku, wybór jednego z 4 programów spawania zapisanych w pamięci użytkownika lub jednego z 4 procesów spawania (MIG/MAG, FCAW, MMA lub TIG)
- Wybrany parametr podświetlany jest diodą LED

NOWOŚĆ

Charakterystyki
synergiczne



Szybki i łatwy dostęp do najczęściej stosowanych parametrów spawania:

- **Dynamika łuku** (w zależności od programu spawania)
- Ustawienie trybu pracy uchwytu spawalniczego **2/4-takt**
- **Prędkość dojazdowa drutu**
- **Czas upalania drutu**



Naklejka ze spisem
numerów dostępnych
procesów spawalniczych.



Porównanie LF 56D oraz LF 52D

Porównanie obu podajników drutu przedstawia ich przydatność dla różnych zastosowań



PROCES SPAWALNICZY

	WSZYSTKIE METODY SPAWANIA MIG/MAG	PULS	PROGRAMY SYNERGICZNE	SSA/SSP /HPS	MECHAPULSE™	MMA	TIG	CAG
LF 56D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LF 52D	✓	✓	✓	✓	–	✓	✓	✓

LF 56D	Cechy i funkcje podajników	LF 52D
7-calowy kolorowy wyświetlacz TFT	Typ panela sterowniczego	LED
✓	Głośnik	–
✓	Zegar i kalendarz	–
✓	ARCT™FX [grubość materiału w mm / A]	–
✓	Konfiguracja wyświetlacza	–
✓	Nastawy automatyczne	–
49	Pamięć / Programy	[4+4]
✓	Limity parametrów	–
✓	Funkcje blokady	–
✓	Wybór języka menu	–
✓	ZŁĄCZE USB	–
✓	Zapis/odczyt do/z pliku	–
✓	Logi spawania / historia	–
✓	Uchwyt typu Cross-switch	–
✓	Uchwyt Push-Pull	–
✓	Procedura A/B	–
✓	Wybór pamięci z uchwytu	–
✓	Wersja oprogramowania	✓
✓	Przywrócenie nastaw fabrycznych	✓
✓	Arc Control	✓
✓	Tryb pracy uchwytu 2/4-takt	✓
✓	Spawanie punktowe	✓
✓	Test gazu	✓
✓	Test „zimnego” drutu	✓
✓	Czas wypływu gazu przed/po	✓
✓	Prędkość dojazdowa	✓
✓	Procedura startowa	✓
✓	Procedura krateru	✓
✓	Czas upalania drutu	✓
✓	Hot Start (MMA)	✓
✓	Arc Force (MMA)	✓

PERFEKCYJNE PODAWANIE DRUTU

Profesjonalny mechanizm podawania drutu – solidny i precyzyjny

- 4 rolki napędowe – stabilne podawanie drutu różnego typu
- Obudowa z aluminium – wydłużona trwałość
- Duża średnica rolek (37 mm) dla optymalnego prowadzenia drutu
- Wymiana rolki – prosta, bez użycia narzędzi
- Fabrycznie montowane rolki do drutu 1,0 mm i 1,2 mm ze stali niskostopowej i nierdzewnej

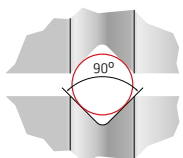
Niezależna regulacja siły dociskowej dla rolek ciągnących i podających

Oddzielne nastawy dla drutu z aluminium, stali nierdzewnej, brązu oraz drutu proszkowego

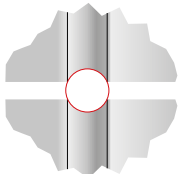
Stal niskostopowa	3-5
Stal nierdzewna	
Brąz	
Drut proszkowy	2,5-3,5
Aluminium	1,5-2,5

Regulacja siły docisku rolek dociskowych

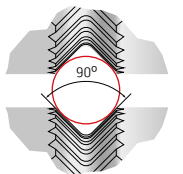
3-5	Stal niskostopowa
	Stal nierdzewna
	Brąz
2,5-3,5	Drut proszkowy
1,5-2,5	Aluminium



Rolki z rowkiem V-kształtnym do stali nierdzewnej i aluminium



Rolki z rowkiem U-kształtnym do aluminium



Rolki radełkowane z rowkiem V-kształtnym do drutów proszkowych

Kod kolorystyczny dla łatwego rozróżnienia średnicy drutu



Wyjście do podłączenia beczki z drutem (wymagany dodatkowy adapter). Zastosowanie beczki z drutem to rzadsza wymiana i oszczędność czasu

Nowy mechanizm blokujący, szybka wymiana rolek i prowadnic

Wymiana rolki w kilku krokach – prosta, bez użycia narzędzi

- 1 Odblokuj mechanizm obrotowy rolki
- 2 Zwolnij dźwignię rolki dociskowej
- 3 Wymień rolkę



WYJĄTKOWA NIEZAWODNOŚĆ

Wysoki cykl pracy 420A/100%

- Wysoka wydajność
- Cyfrowe sterowanie prądem spawania
- True Heavy Duty – gotowość do pracy w trudnych warunkach środowiskowych potwierdzona rygorystycznymi testami

Przyjazna dla środowiska technologia inwertorowa

- Niższy pobór energii elektrycznej dzięki wysokiej sprawności – oszczędność kosztów
- Automatyczne tryby oszczędzania energii (funkcja standby/shutdown)
- Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym

Przemysłowa konstrukcja Lincoln Electric – gotowy do pracy w dowolnym miejscu

- Dwustronnie zabezpieczone obwody elektroniczne PCB
- Solidna, metalowa konstrukcja
- Stopień ochrony IP23
- 5-letnia gwarancja – na części i robociznę**

WIODĄCA NA RYNKU
**5-LETNIA
GWARANCJA***



NAJLEPSZY. W BRANŻY

Łatwy serwis i konserwacja

Łatwy dostęp do elementów wewnątrz urządzenia
Aktualizacja oprogramowania przy użyciu komputera lub USB (LF 56D)

Funkcja „wentylator jeśli potrzebny” (F.A.N.™) w inwertorze



Konstrukcja tunelowa układu chłodzenia zapobiega przedostawaniu się kurzu i brudu do układów elektronicznych

* Obejmuje źródła prądowe: 3-letnia standardowa gwarancja rozszerzona o dodatkowe 2 lata po rejestracji.
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

MODUŁ INWERTERA

Wytrzymała ochronna ramka montażowa

Płytki z obwodami drukowanymi są chronione przed wpływami środowiska dzięki zastosowaniu specjalnej powłoki zabezpieczającej oraz ochronnych ramek montażowych.

- Płyty PCB produkowane są w firmie Lincoln Electric
- Obwody elektroniki są w pełni zabezpieczone, nawet po zamontowaniu w pozycji pionowej lub odwróconej
- Zdolność do przetrwania w najtrudniejszych warunkach testowych
- Dwustronnie zabezpieczone obwody elektroniczne PCB

DWUSTRONNIE ZABEZPIECZONE OBWODY ELEKTRONICZNE PCB

Wysokiej jakości komponenty pokryte z obu stron grubą warstwą silikonu, chroniącego przed kurzem i brudem, jest gwarancją bezawaryjnej pracy i wydłużonej trwałości.

OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW ENERGII

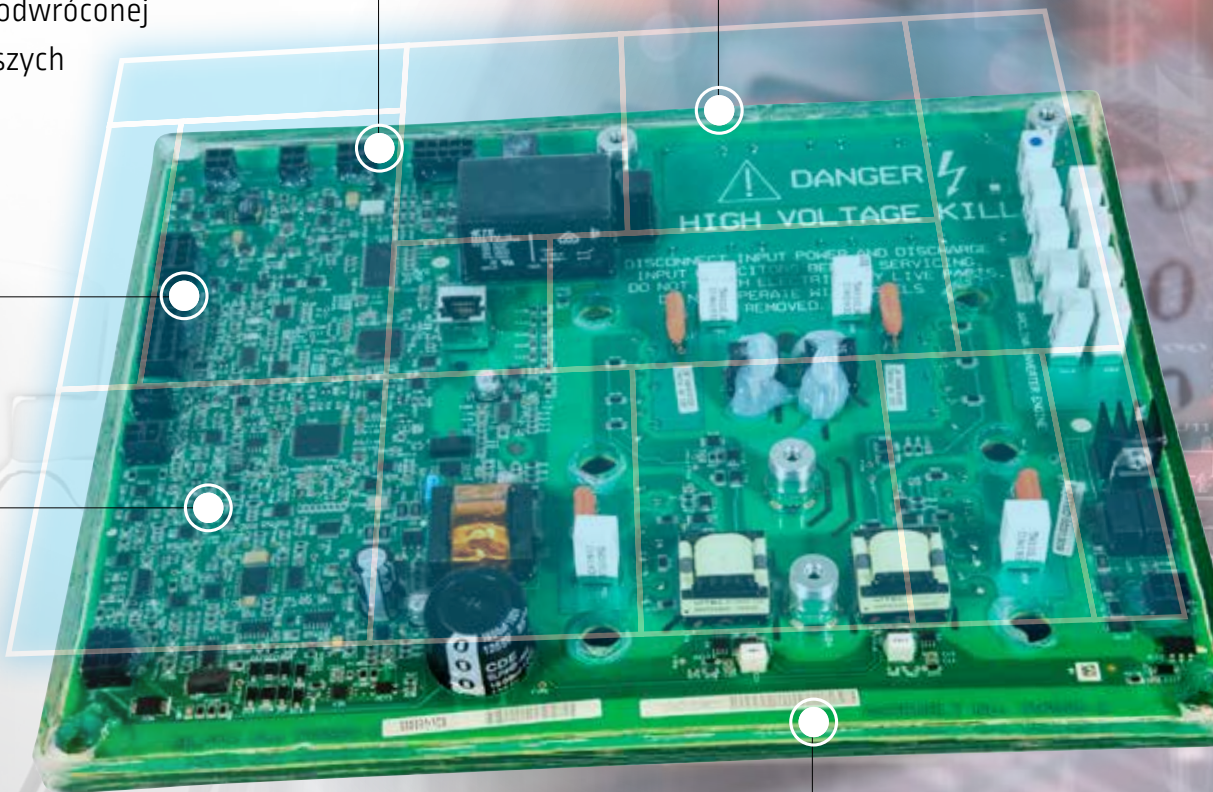
Niższy pobór energii elektrycznej dzięki wysokiej sprawności i trybom automatycznym (standby/shutdown).

PRAWDZIWY TYTAN PRACY

Wysoki cykl pracy 420A/100% przy temperaturze otoczenia 40°C

W KAŻDYCH WARUNKACH

Możliwość pracy we wszystkich warunkach klimatycznych (w tym deszcz, śnieg, upał i zapylenie) z optymalną ochroną przed pyłem metalicznym.



WYDŁUŻONA TRWAŁOŚĆ

COOLARC® 60

NOWOŚĆ

- Wysoka wydajność chłodnicza 1,1 kW przy 25°C
- Pojemność zbiornika 4,5 l
- Wydajny silnik pompy zapewnia odpowiednie chłodzenie [ciśnienie maks. 0,47 MPa]
- Stopień ochrony IP23

Wewnętrzne oświetlenie LED
zapewnia dobrą widoczność poziomu chłodziwa



Filtr przepływowy
zapewnia czystość chłodziwa

Proste podłączenie i łatwa instalacja

Czujnik przepływu
dla bezpiecznej pracy uchwytu spawalniczego

Chłodnica może pracować w jednym z trzech trybów:
AUTO/ON/OFF, które umożliwiają redukcję poboru energii oraz wydłużają trwałość urządzenia



Możliwość podłączenia węży wodnych z tyłu urządzenia
[gdy przewód zespolony podłączony jest z tyłu źródła prądowego]

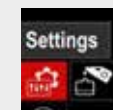


Wyłącznik ON/OFF czujnika przepływu
przydatny podczas procedury napełniania

Nowa chłodnica COOLARC® 60 w pełni sterowana przez źródło prądowe



Po podłączeniu chłodnicy w menu pojawia się dodatkowy symbol

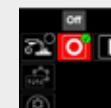


Ustawienia
– dostępne są trzy tryby pracy chłodnicy:

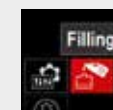
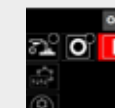
1. AUTO



2. OFF



3. ON

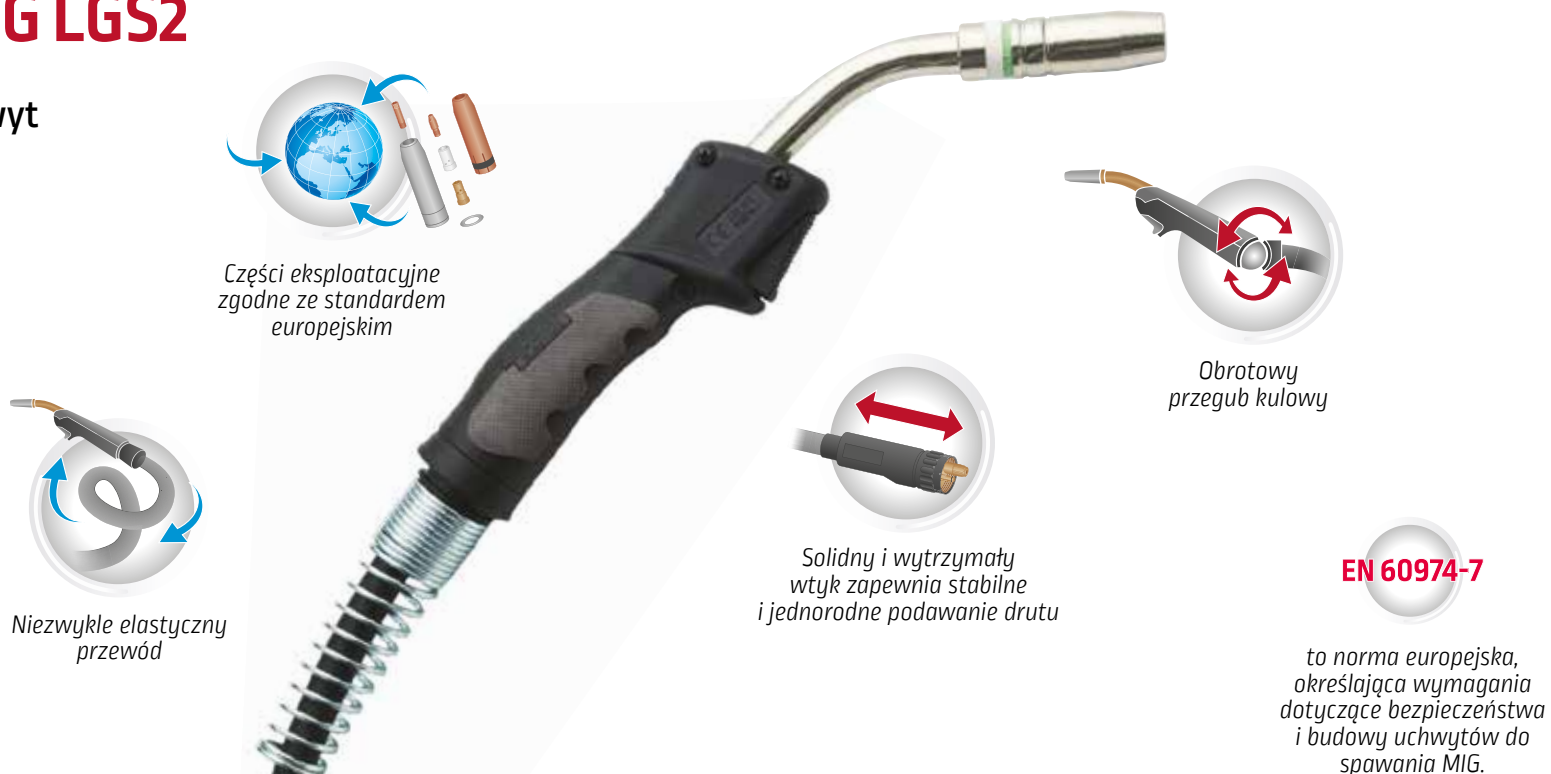


Procedura napełniania
szczegółowa instrukcja napełniania krok po kroku



UCHWYTY MIG LGS2

Prosty i wytrzymały uchwyt
do wielu zastosowań



Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO₂

- Chłodzenie powietrzem
- Chłodzenie cieczą

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	330A	350A	420A	500A
LGS2	360G	60%				
	505W	100%				

INDEKS

3 m	4 m	5 m
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

MODEL		Chłodzenie powietrzem	Chłodzenie cieczą
		LGS2-360G	LGS2-505W
Cykl pracy (gaz osłonowy CO ₂)		330 A @ 60%	500 A @ 100%
Zastosowania		Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu		do 1,6 mm	do 2,4 mm
Wypożyczenie oryginalne	Końcówka prądowa	1,2 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	16 mm	16 mm

UCHWYTY PUSH-PULL

Prosta konfiguracja, rozbudowana funkcjonalność



PROMIG PP*

PPLG405WC 8M



PROMIG PP 341 oraz 441W

przeznaczone są do spawania drutami niskostopowymi. Standardowo wyposażone są w szyjkę 45°.



Główne zalety

Wysokiej jakości uchwyt z serii Linc Gun™, wytworzony zgodnie ze standardami Lincoln Electric.

Produkt	Indeks	Zawiera	Chłodzenie	M21	CO ₂
PROMIG PP 341 8M	W000385861	Uchwyt, potencjometr wtyk 19-pin	powietrze	320 A @ 60%	350 A @ 60%
PROMIG PP 441W 8M	W000385862	Uchwyt, standard, wtyk 19-pin	ciecz	380 A @ 100%	420 A @ 100%
PROMIG PP 441W 8M	W000385863	Uchwyt, potencjometr wtyk 19-pin	ciecz	380 A @ 100%	420 A @ 100%
Adapter 19-pin/12-pin	W100000031	—			

* PROMIG PP wymaga adaptera W100000031

Produkt	Indeks	Zawiera	Chłodzenie	M21	CO ₂
PPLG405WC 8M	K10413-PPW405-8M	Uchwyt, potencjometr Wtyk 12-pin	ciecz	350 A @ 100%	400 A @ 100%

DANE TECHNICZNE

ŹRÓDŁA PRĄDOWE

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Bezpiecznik (A)	Maks. moc wejściowa (kVA)	Parametry spawania [A] przy +40°C		Zakres napięcia łuku (V)	Zakres prądu spawania [A]	Napięcie stanu jałowego (szczyt.)	Zakres temperatury		Klasa EMC	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Stopień ochrony
					100%	60%				praca	przecho- wywania				
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 15%	25	18,1	420	–	15-45	20-420	65 VDC	-10°C do +40°C	-25°C do +55°C	A	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	25		500		20-500					54,5		

PODAJNIK DRUTU

Produkt	Indeks	Złącze gazowe	Mechanizm podajnika	Średnica rolek podających (mm)	WFS (m/min)	Średnica drutu (mm)				Maks. ciężar szpuli z drutem (kg)	Maks. średnica szpul (mm)	Maks. ciśnienie gazu osłonowego	Zakres temperatury		Klasa EMC	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Stopień ochrony
						Fe	Ss	Mc/Fc	Al				praca	przecho- wywania				
LF 52D	K14335-1	Euro	4 rolki, wszystkie napędzane, jeden silnik	37,2	1,5-22	0,8-1,6	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	18	300	0,5 MPa	-10°C do +40°C	-25°C do +55°C	A	17,0	302x642x516	IP23
LF 56D	K14336-1															17,7		

COOLARC

Produkt	Indeks	Wydajność chłodnicza @1l/min	Zalecane chłodziwo	Pojemność zbiornika (l)	Ciśnienie maksymalne [MPa]	Zakres temperatury		Klasa EMC	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Stopień ochrony
						praca	przecho- wywania				
Coolarc® 60	K14297-1	1,1 kW @+25°C	Freezcool	4,5	0,47	-10°C do +40°C	-25°C do +55°C	A	22	663 x 291 x 224	IP23

WÓZEK 4-KOŁOWY

Produkt	Indeks	Maks. średnica butli z gazem (mm)	Maks. wysokość butli z gazem (mm)	Średnica kół przednich (mm)	Średnica kół tylnych (mm)	Ciężar (kg)	Wymiary Sz. x Wys. x Gł. (mm)	Pozostałe cechy
Wózek 4-kołowy	K14298-1	240	1700	125	250	36	534 x 905 x 999	Obniżona półka na butlę z gazem Gumowe ochraniacze zabezpieczające stopy przed uderzeniem 4 uchwyty transportowe ułatwiające mocowanie i bezpieczne przenoszenie

AKCESORIA

		SPEEDTEC® 400SP	SPEEDTEC® 500SP	LF 52D	LF 56D
		K14258-1	K14259-1	K14335-1	K14336-1
LF 52D	K14335-1	•	•	—	—
LF 56D	K14336-1	•	•	—	—
Coolarc® 60	K14297-1	•	•	—	—
Freezcool 9,6 l	W000010167	•	•	—	—
Wózek 4-kołowy	K14298-1	•	•	•	•
Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespólnego z tyłu (SP 400SP / 500SP)	K14337-1	•	•	—	—
Przewód masowy 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM*	•	•	—	—
Przewód masowy 600 A – 95 mm ² – 5 / 10 m	GRD-600A-95-xM*	•	•	—	—
Przewód z uchwytem elektrodowym 400A / 70 mm ² – 5 m	E/H-400A-70-5M	•	•	•	•
Uchwyt do żłobienia elektropowietrznego FLAIR 600 z regulacją przepływu w uchwycie	W000010136	•	•	•	•
Przewód zespólny pośredni, powietrze					
Przewód zespólny 5-pin G – 70 mm ² – 1 / 3 / 5 / 10 m	K14198-PG-xM*	•	•	•	•
Przewód zespólny 5-pinowy G – 95 mm ² 15 / 20 / 25 / 30 m	K14198-PG-xM*	•	•	•	•
Przewód zespólny pośredni, ciecz					
Przewód zespólny 5-pin W – 95 mm ² – 1 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14199-PGW-xM*	•	•	•	•
LINC GUN™					
Uchwyt LINC GUN™ LGS2 360 G – chłodzenie powietrzem – 3 / 4 / 5 m	W10429-36-xM*	—	—	•	•
Uchwyt LINC GUN™ LGS2 505 W – chłodzenie cieczą – 3 / 4 / 5 m	W10429-505-xM*	—	—	•	•
Uchwyt Push-Pull					
PROMIG PP 341 8M (potencjometr, chłodzenie powietrzem)**	W000385861	—	—	—	•
PROMIG PP 441W 8M (standard, chłodzenie cieczą)**	W000385862	—	—	—	•
PROMIG PP 441W 8M (potencjometr, chłodzenie cieczą)**	W000385863	—	—	—	•
Adapter 19-pin/12-pin	W100000031	—	—	—	•
PPLG405WC 8M (potencjometr, chłodzenie cieczą)	K10413-PPW405-8M	—	—	—	•
Adapter szpuli S300 (300 mm)	K10158	—	—	•	•
Adapter szpuli S300 (300 mm)	K10158-1	—	—	•	•
Adapter szpuli S200 (200 mm)	R-1019-125-1/08R	—	—	•	•
Przeptywomierz	K14175-1	—	—	•	•
Szybkozłączka szpuli podajnika drutu	K14204-1	—	—	•	•
Zdalne sterowanie, 6-pin, 15 m (wymagany adapter K2909-1)	K10095-1-15M	—	—	—	•
Adapter 6-pin/12-pin	K2909-1	—	—	—	•
Zadajnik MIG, 7 m, 12-pin	K14091-1	—	—	—	•

* x = długość (m)

** wymaga adaptera W100000031



COOLARC® 60
K14297-1



FREEZCOOL
W000010167



**WÓZEK
4-KOŁOWY**
K14298-1

**PRZEWÓD ZESPOŁONY
POŚREDNI
POWIETRZE**
K14198-PG (1 m)
K14198-PG-xM*

CIECZ
K14199-PGW (1 m)
K14199-PGW-xM*



AKCESORIA

Rolki podające do drutów litych

Rolki podające 0,6 / 0,8VT FI37 4 rolki (zielony / niebieski)	KP14150-V06/08
Rolki podające 0,8 / 1,0VT FI37 4 rolki (niebieski / czerwony)	KP14150-V08/10
Rolki podające 1,2 / 1,6VT FI37 4 rolki (pomarańczowy / żółty)	KP14150-V12/16
Rolki podające 1,6 / 2,4VT FI37 4 rolki (żółty / szary)	KP14150-V16/24
Rolki podające 0,9 / 1,1VT FI37 4 rolki	KP14150-V09/11
Rolki podające 1,4 / 2,0VT FI37 4 rolki	KP14150-V14/20

Rolki podające do drutów aluminiowych

Rolki podające 0,6 / 0,8AT FI37 4 rolki (zielony / niebieski)	KP14150-U06/08A
Rolki podające 0,8 / 1,0AT FI37 4 rolki (niebieski / czerwony)	KP14150-U08/10A
Rolki podające 1,0 / 1,2AT FI37 4 rolki (czerwony / pomarańczowy)	KP14150-U10/12A
Rolki podające 1,2 / 1,6AT FI37 4 rolki (pomarańczowy / żółty)	KP14150-U12/16A
Rolki podające 1,6 / 2,4AT FI37 4 rolki (żółty / szary)	KP14150-U16/24A

Rolki podające do drutów proszkowych

Rolki podające 1,2 / 1,6RT FI37 4 rolki (pomarańczowy / żółty)	KP14150-V12/16R
Rolki podające 1,4 / 2,0RT FI37 4 rolki	KP14150-V14/20R
Rolki podające 1,6 / 2,4RT FI37 4 rolki (żółty / szary)	KP14150-V16/24R
Rolki podające 0,9 / 1,1RT FI37 4 rolki	KP14150-V09/11R
Rolki podające 1,0 / 1,2RT FI37 4 rolki (- / pomarańczowy)	KP14150-V10/12R

Prowadniki drutu

Zestaw prowadnika drutu, niebieski, 0,6-1,6	0744-000-318R
Zestaw prowadnika drutu, czerwony, 1,8-2,8	0744-000-319R
Prowadnik drutu Euro 0,6-1,6	D-1829-066-4R
Prowadnik drutu Euro 1,8-2,8	D-1829-066-5R

Każdy produkt zawiera:

- prowadnik metalowy, kompatybilny z uchwytami z wtykiem EURO
- 4 rolki podające
- zestaw prowadnika z tworzywa sztucznego





Wyposażenie stanowisk pracy

 www.ICD.pl

 +48 58 550 50 99

 info@icd.pl

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy w szczególności żadnej gwarancji wyrażonej lub dorozumianej, w tym jakiegokolwiek dorozumianej gwarancji przydatności do celów handlowych lub do innych szczególnych zamierzeń klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectriceurope.eu.



www.lincolnelectriceurope.com

