

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Rękawice do obróbki strumieniowo-ścierniej dla „Piaskarza” i „Śrutownika” ReS-Max: typ: ReS-Max J

Wyrób posiada znak  CERTYFIKAT Nr WE/S/2818/2017

Okres ważności certyfikatu: od 29-08-2017 do: 28-08-2022

PRZEZNACZENIE: Rękawice do obróbki strumieniowo-ścierniej dla „Piaskarza” i „Śrutownika” ReS-Max typ: ReS-Max J, chronią ręce oraz część kończyn górnych operatora nadmuchu ścierniwa („Piaskarza”, „Śrutownika”), który narażony jest na ścierniwo odbijające się od materiału poddawanego działaniu strumienia, medium nośnego oraz powstającego pyłu w trakcie obróbki strumieniowo-ścierniej. Rękawice charakteryzują się wysoką odpornością mechaniczną w zakresie ścierania, rozdzierania oraz przekłucia, a także podstawową odpornością w zakresie przecięcia. Rękawice znajdują również zastosowanie w budownictwie, w przemyśle stocznioowym, motoryzacyjnym itp. w warunkach dużego zapylenia. **Możliwość narażenia innych części ciała na strumień ścierniwa, pył jak i produkty powstałe przy obróbce strumieniowo-ścierniej związana jest z koniecznością stosowania ochron dodatkowych zgodnie z wymaganiami innych norm.**

CHARAKTERYSTYKA WYROBU

Średnia masa rękawic dla rozmiaru 10 (+/- 0,05 kg): **0,5 kg**

SKŁAD SUROWCOWY
CZEŚĆ DŁONIOWA I GRZBIETOWA RĘKAWICY: MATERIAŁ ZASADNICZY: skóra (dwoina) bydlęca żółta 100% (gr. 1,2-1,4 mm), PODSZEWKA: dzianina jednostronnie drapana w kolorze: szarym, jasno-szarym, szarym bawełna 100% (250 g/m ²)
MANKIET RĘKAWICY: MATERIAŁ ZASADNICZY: skóra (dwoina) bydlęca żółta 100% (gr. 1,2-1,4 mm), PODSZEWKA: tkanina bawełna 100% surowa niebarwiona (180 g/m ²)
MANKIET RĘKAWICY (OCHRONA KOŃCZYNY GÓRNEJ): MATERIAŁ ZASADNICZY: PCV 86%, poliester 14%, PODSZEWKA: poliester 100% (170 g/m ²)

UWAGI I OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE STOSOWANIA RĘKAWIC

- Przy doborze rękawic ochronnych należy brać pod uwagę rodzaj i charakter wykonywanej pracy z uwzględnieniem panujących warunków i występujących zagrożeń.
- Nie przestrzeganie sposobu użytkowania oraz warunków konserwacji może spowodować całkowitą utratę właściwości ochronnych rękawic.
- Należy używać lewą i prawą rękawicę jednocześnie.
- Nie dopuszcza się modyfikacji konstrukcji wyrobu.
- Silnie zabrudzone rękawice nie zachowują pełnych parametrów ochronnych.
- W przypadku rozprysku chemicznej lub łatwopalnej cieczy na rękawice należy natychmiast je zdjąć, aby żadna ciecz chemiczna nie weszła w kontakt ze skórą. Rękawice należy wycofać z użytkowania.
- Rękawice ochraniają jedynie ręce i część kończyn górnych użytkownika; dla zapewnienia całkowitej ochrony przy pracach związanych z obróbką strumieniowo-ścierną konieczne jest zastosowanie dodatkowych osłon w zależności od rodzaju zagrożenia.
- Rękawice nie powinny być noszone, gdy istnieje ryzyko wciągnięcia przez poruszające się części maszyn.
- W przypadku zastosowania rękawic na stanowisku pracy gdzie występują zagrożenia mechaniczne wyższe niż wymagany zbadany poziom skuteczności rękawic istnieje zagrożenie dla zdrowia użytkownika.
- Wraz ze zużywaniem się materiałów wykonane z nich rękawice mogą tracić właściwości ochronne.

NIE STOSOWANIE SIĘ DO WYŻEJ WYMIENIONYCH ZALECEŃ DLA RĘKAWIC STWARZA POWAŻNE ZAGROŻENIE DLA ZDROWIA UŻYTKOWNIKA.

KLASY OCHRONNE RĘKAWIC ReS-Max J

Zestawienie spełnionych wymagań zgodnie z normą EN 420+A1:2003	
Parametr ochronny	Wymagany poziom skuteczności
Wytrzymałość materiałów i szwów	Zastosowany materiał oraz wytrzymałość szwów rękawic nie zmniejsza ogólnej skuteczności rękawic
Nieszkodliwość rękawic ochronnych	Materiały rękawic nie wpływają niekorzystnie na zdrowie i higienę użytkownika
Wartość pH	Zbadano pH części dłoniowej oraz mankietu rękawicy gdzie wartości obu elementów wyrobu zawarte były w przedziale: >3,5 < 9,5.
Zawartość chromu VI w części dłoniowej rękawicy	Zawartość chromu VI w elementach rękawic zawierających skórę nie przekracza 3,0 mg/kg
Zapewnienie zgręczności	Wyznaczono zgręczność palców ręki z nałożoną rękawicą przy pomocy pręta o średnicy 8 mm.
Zestawienie spełnionych wymagań zgodnie z normą EN ISO 14877:2002	
Odporność materiałów rękawic na ścieranie	Ilość cykli tarcia wykonana za pomocą papieru szklanego przy nacisku na próbkę 9 kPa. Liczba cykli potrzebna do przetarcia próbki rękawic wyniosła 2000 cykli
Odporność materiałów rękawic na przecięcie ostrzem	Odporność na przecięcie ostrzem odpowiada współczynnikowi o wartości 1,2.
Odporność materiałów rękawic na rozdzieranie	Paski materiału powstałe przez nacięcie, poddano próbie rozdzierania przy prędkości przesuwu szcęk (100±10) mm/min. Wytrzymałość na rozdzieranie zmierzono na poziomie 75N
Odporność materiałów rękawic na przekłucie	Odporność materiałów na przekłucie testowano siłą potrzebną do przekłucia badanej próbki, przez stalowy trzpień. Odporność na przekłucie zmierzono na poziomie dla rękawic 150N

Parametr ochronny	Możliwe poziomy skuteczności zgodnie z normą EN 388:2003 „Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi”				
	1	2	3	4	5
Odporność na ścieranie (liczba cykli)	100	500	2000	8000	-
Odporność na przecięcie (wskaźnik)	1,2	2,5	5,0	10	20
Wytrzymałość na rozdzieranie (N)	10	25	50	75	-
Odporność na przekłucie (N)	20	60	100	150	-

Rękawice zapewniają możliwie dużą zgręczność z uwzględnieniem ich przeznaczenia. **Rękawice ReS-Max J uzyskały 3 poziom skuteczności w zakresie zapewnienia zgręczności.**

SYMBOLE GRAFICZNE

	piktogram informujący, że rękawice spełniają wymagania normy EN ISO 14877:2002		piktogram informujący o konieczności zapoznania się z instrukcją użytkowania produktu przed zastosowaniem rękawic
---	--	---	---

SPOSÓB UŻYTKOWANIA RĘKAWIC

Przed przystąpieniem do pracy należy zwrócić szczególną uwagę na: stan materiałów oraz szwów, zabrudzenia, dziury, rozerwania, przetarcia, przepalenia. W przypadku wystąpienia choćby jednej wady wycofać rękawice z użytkowania.
Po pracy rękawice należy: wytrzeć, oczyścić z resztek pyłu itp., wysuszyć; sprawdzić stan materiałów oraz szwów (zwracając szczególną uwagę na przetarcia, dziury, rozerwania, zabrudzenia);

Rękawice zapewniają pełne parametry ochronne na stanowisku pracy gdy są kompletne (stosowane wraz z innymi niezbędnymi środkami ochrony osobistej, posiadają odpowiedni rozmiar dobrany do wymiarów ciała użytkownika oraz są odpowiednio założone (należy stosować lewą i prawą rękawicę jednocześnie). W czasie użytkowania należy unikać silnego zabrudzenia rękawicy. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń należy rękawice wymienić na nowe.

KONSERWACJA

	Nie prać
	Nie chlorować
	Nie prasować
	Nie czyścić chemicznie
W przypadku doraźnego czyszczenia miejsca zabrudzone pocierać suchą szmatką.	

OKRES TRWAŁOŚCI RĘKAWIC

Za koniec okresu użytkowania rękawic ReS- Max J należy uznać wystąpienie co najmniej jednego z wymienionych czynników:

– utrata parametrów ochronnych wskutek nieprzestrzegania zasad użytkowania i konserwacji rękawic,

– powierzchnia materiału z którego zostały wykonane rękawice jest silnie zabrudzona, a powstałych zabrudzeń nie da się wyczyścić,

– powierzchnia tkaniny uległa jednemu lub wielu uszkodzeniom w wyniku np.: silnego oddziaływania ścierniwa w trakcie wykonywania prac strumieniowo-ściernych,

– na powierzchni rękawic stwierdzono jedno lub wiele: przetarć, pęknięć, rozerwań szwów łączących poszczególne części rękawicy,

– zakończenie mankietu rękawicy jest nieszczelne (np. taśma ściągająca utraciła swoją elastyczność)

SPOSÓB NAPRAWY: Nie dopuszczalne jest naprawianie części rękawic charakteryzujących się cechami ochronnymi.

PRZECHOWYWANIE: Rękawice należy przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze od +5° C do +30° C i wilgotności powietrza do 85% w suchym i przewiewnym miejscu z dala od punktów grzejnych oraz promieniowania UV.

PAKOWANIE I TRANSPORT: Rękawice złożone umieszcza się w worku foliowym wraz z instrukcją użytkowania, gwarancją i deklaracją zgodności producenta. W koniecznych przypadkach stosuje się opakowania zbiorcze typu pudła tekturowe. W czasie załadunku, przewozu i transportu należy zapewnić warunki uniemożliwiające zabrudzenie, zamoczenie, bezpośrednią ekspozycję na promieniowanie UV, uszkodzenie mechaniczne lub chemiczne rękawic.

TABELA ROZMIARÓW: Odpowiedni rozmiar rękawicy określany jest przez następujące wymiary: obwód ręki oraz długość ręki (odległość między nadgarstkiem, a czubkiem środkowego palca).

TABELA ROZMIARÓW RĘKAWIC				
	Ro	Rd	ROZMIAR RĘKAWICY	ROZMIAR UPROSZCZONY
	Obwód ręki / [mm]	Długość ręki / [mm]		
	152	160	6	S
	178	171	7	M
	203	182	8	L
	229	192	9	XL
	254	204	10	XXL
	279	215	11	XXXL

Całkowita długość rękawicy wraz z mankietem wynosi 61 cm (niezależnie od rozmiaru).

RES-MAX J- 10 liczba umieszczona obok nazwy rękawic jest oznaczeniem rozmiaru.

Jednostka notyfikowana biorąca udział w ocenie zgodności:

Centralny Instytut Ochrony Pracy - Państwowy Instytut Badawczy w Warszawie
ul. Czerniakowska 16 nr. ident. 1437

RESIN życzy spokojnej i wydajnej pracy.