

BEZPIECZNE I KOMFORTOWE ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO



NASZA OFERTA BUTÓW CHEMICZNYCH DLA CEBIE

„Przez wiele lat używałem butów Dunlop w przemyśle naftowym i gazowym, w różnych klimatach na całym świecie i mogę powiedzieć, że są naprawdę wygodne do pracy w każdych warunkach pogodowych.”

WIELKA BRYTANIA
BRYAN A.

OD **DOBREGO**
PO **LEPSZY**
I **NAJLEPSZY**

**DUNLOP® ACIFORT®
HAZGUARD®**



EN ISO 20345:2011
S5 SRA AN

EN 13832-3:2018
J-K-O-P-Q-R
AND L (50% CONC.)

ESD: EN 61340-4-3, CL 2

**DUNLOP® ACIFORT®
JOBGUARD**



EN ISO 20345:2011
S5 SRC AN

ESD: EN 61340-4-3, CL 2

DUNLOP ODPOWIEDNIE DOPASOWANIE

DLA DWÓCH GŁÓWNYCH TYPÓW KLIENTÓW

„Od pokoleń, ten
buty pomagają nam
wykonać naszą pracę”



ŁATWE ZAKŁADANIE I ZDEJMOWANIE

- Łatwe do zakładania i zdejmowania buty pozwalają na szybkie wskakiwanie i zdejmowanie
- Luźne dopasowanie do każdego rodzaju stóp
- Dużo miejsca od kostki do palców

SERIA



DUNLOP ACIFORT
HAZGUARD

Buty Classic Fit mają luźny krój, który niektórzy ludzie wybierają w mniejszym rozmiarze niż ich zwykłe trampki lub buty. Każde dopasowanie jest inne, więc koniecznie przymierz je przed zakupem.

Dunlop oferuje dwa różne dopasowania dla różnych potrzeb naszych klientów. Innowacyjny Sneaker Fit blokuje stopę i kostkę oraz zmniejsza wagę podczas chodzenia, podczas gdy Classic Fit umożliwia łatwe poruszanie się, redukując skaleczenia i rozdarcia dzięki swojej elastyczności.

„Dlaczego moje buty robocze nie miałyby być tak wygodne jak moje trampki?”



ELIMINUJE POŚLIZG PIĘTY

SERIES



DUNLOP
JOBGUARD

- Dopasowuje się do rozmiaru jak trampki
- Eliminuje poślizg pięty, pomagając zmniejszyć ryzyko poślizgów, potknięć i upadków
- Elastyczna cholewka i obszar śródstopia dopasowane tak, aby blokować stopę przy każdym kroku

Nasze nowo wprowadzone produkty są ciaśniejsze. Kupuj zgodnie z rozmiarem rzeczywistym. Jesteś pomiędzy rozmiarami? Zalecamy wybór większego rozmiaru.

DUNLOP ACIFORT® HAZGUARD® FULL SAFETY ESD



Certyfikowana odporność chemiczna i
ochrona pracowników

Wzmocnione PVC dla
zwiększonej odporności na
chemikalia, elastyczności i
żywności produktu



Certyfikat ESD w celu
ochrony przed wyładowaniami
elektrostatycznymi
(EN 61340-4-3, klasa 2)

Stalowy podnosek ochronny
i wkładka antyprzebieciowa

ARTYKUŁ : A442AB1
NORMA : EN 13832-3:2018 J K O P Q R / EN ISO 20345:2011 S5 SRA AN
ESD EN 61340-4-3, CL 2
ZAKRES ROZMIARÓW : EU 39-48, 49/50



Dunlop® Acifort® HazGuard® full safety

A442AB1

ARTYKUŁ	A442AB1 Dunlop® Acifort® HazGuard® full safety
OPIS	Certyfikowana odporność chemiczna i ochrona pracowników
NORMA	EN 13832-3:2018 200J AN J K O P Q R EN ISO 20345:2011 S5 SRA AN
ROZMIARY	EU 39-48, 49/50
WŁAŚCIWOŚCI	- Certyfikowana odporność chemiczna EN 13832-3:2018 J K O P Q R - Mieszanka PVC wzmocniona nitylem i polimerem do profesjonalnej ochrony chemicznej - Samoczyszcząca podeszwa zewnętrzna antypoślizgowa o klasie SRA++ - Stalowy podnosek ochronny i wkładka antyprzebićciowa



Dunlop® Acifort® HazGuard® full safety ESD

A442AB1.ESD



ARTYKUŁ	A442AB1.ESD Dunlop® Acifort® HazGuard® full safety ESD
OPIS	Certyfikowana odporność chemiczna i ochrona pracowników
NORMA	EN 13832-3:2018 200J AN J K O P Q R EN ISO 20345:2011 S5 SRA AN ESD EN 61340-4-3, cl 2
ROZMIARY	EU 39-48, 49/50
WŁAŚCIWOŚCI	- Certyfikowana odporność chemiczna EN 13832-3:2018 J K O P Q R - Mieszanka PVC wzmocniona nitylem i polimerem do profesjonalnej ochrony chemicznej - Samoczyszcząca podeszwa zewnętrzna antypoślizgowa o klasie SRA++ - Stalowy podnosek ochronny i wkładka antyprzebićciowa - Certyfikat ESD w celu ochrony przed wyładowaniami elektrostatycznymi (EN 61340-4-3, klasa 2)



Dunlop® JobGUARD

NA2JF01

ARTYKUŁ	NA2JF01 Dunlop® JobGUARD
OPIS	Podstawowa odporność chemiczna i ochrona pracownika
NORMA	EN ISO 20345:2011 S5 SRC AN
ROZMIARY	EU 39-48, 49/50
WŁAŚCIWOŚCI	- Wzmocniony PVC dla zwiększonej odporności chemicznej, elastyczności i żywotności produktu - Rewolucyjna wkładka Sneaker Fit dla doskonałego komfortu i wsparcia - Podeszwa zewnętrzna z oceną SRC dla ochrony antypoślizgowej na każdym terenie - Stalowy podnosek ochronny i wkładka antyprzebićciowa



Dunlop® Acifort® JobGUARD full safety ESD

NAEJF01



ARTYKUŁ	NAEJF01 Dunlop® Acifort® JobGUARD full safety ESD
OPIS	Podstawowa odporność chemiczna i ochrona pracownika
NORMA	EN ISO 20345:2011 S5 SRC AN
ROZMIARY	EU 37-49 UK 04-14
WŁAŚCIWOŚCI	- Wzmocniony PVC dla lepszej odporności chemicznej, elastyczności i żywotności produktu - Rewolucyjna wkładka Sneaker Fit dla doskonałego komfortu i wsparcia - Podeszwa zewnętrzna z oceną SRC dla ochrony antypoślizgowej na każdym terenie - Stalowy podnosek ochronny i wkładka antyprzebićciowa - Certyfikat ESD w celu ochrony przed wyładowaniami elektrostatycznymi (EN 61340-4-3, klasa 2)

DUNLOP ACIFORT® JOBGUARD FULL SAFETY ESD



Podstawowa odporność chemiczna i
ochrona pracowników



Wzmocnione PVC dla
zwiększonej odporności na
chemikalia, elastyczności i
żywotności produktu



Certyfikat ESD w celu
ochrony przed wyładowaniami
elektrostatycznymi
(EN 61340-4-3, klasa 2)

Stalowy podnosek ochronny
i wkładka antyprzebiciowa

ARTYKUŁ

: NAEJF01 | DUNLOP® ACIFORT® JOBGUARD FULL SAFETY ESD

NORMA

: EN ISO 20345:2011 S5 SRC AN / ESD EN 61340-4-3, CL 2

ZAKRES ROZMIARÓW

: EU 37-49 | UK 04-14

BUTY DUNLOP® ACIFORT® HAZGUARD®



Buty Dunlop® Acifort® HazGuard® są testowane zgodnie z normą EN 13832-3:2018 Obuwie chroniące przed chemikaliami - Część 3: Wymagania dotyczące długotrwałego kontaktu z chemikaliami. Norma ta określa wymagania dotyczące obuwia zaprojektowanego w celu zapewnienia wysokiego poziomu odporności na określone chemikalia.

SUBSTANCJA CHEMICZNA	NR CAS	CZAS PRZEBICIA	POZIOM	KOMENTARZ
Kwas Octowy 99%	64-19-7	1010 min	Level 3	Test method EN 13832-3:2018
Aceton	67-64-1	127 min	Level 1	Test method EN 13832-3:2018
Amoniak (25 ± 1)%	1336-21-6	>1921 min	Level 5	Test method EN 13832-3:2018, Letter O
Dichlorometan	75-09-2	70 min		Test method EN 13832-3:2018
Dietyloamina	109-89-7	149 min	Level 1	Test method EN 13832-3:2018
Octan Etylu	141-78-6	152 min	Level 1	Test method EN 13832-3:2018
Kwas Fluorowodorowy (70%)	7664-39-3	480 min	Level 2	Test method EN 13832-3:2018, Maximum test duration 8 hrs due to extreme hazard of the chemical being tested.
Fluorowodór (gaz, >95%)	7664-39-3	32 min		Test method EN 13832-3:2018
Nadtlenek wodoru - mocznik (30 ± 1)%	124-43-6	>1921 min	Level 5	Pass method EN 13832-3:2018, Letter P
Nadtlenek wodoru 50%	7722-84-1	>1921 min	Level 5	Test method EN 13832-3:2018
Izopropanol	67-63-0	>1921 min	Level 5	Pass method EN 13832-3:2018, Letter Q
n-Heptan	142-85-5	480 min	Level 3	Pass method EN 13832-3:2018, Letter J
Kwas Azotowy 65%	7697-37-2	>1921 min	Level 5	Test method EN 13832-3:2018
Wodorosiarczyny Sodiu 20%	7631-90-5	>1921 min	Level 5	Test method EN 13832-3:2018
Wodorotlenek sodu sol. 30%	1310-73-2	>1921 min	Level 5	Pass method EN 13832-3:2018, Letter K
Wodorotlenek sodu sol. 40%	1310-73-2	>1921 min	Level 5	Pass method EN 13832-3:2018
Podchloryn sodu (13 ± 1)%	7681-52-9	>1921 min	Level 5	Pass method EN 13832-3:2018, Letter R
Kwas Siarkowy 50% d = 1.84	7664-93-9	>1921 min	Level 5	Test method EN 13832-3:2018
Kwas Siarkowy 96%	7664-93-9	>1921 min	Level 5	Test method EN 13832-3:2018
Tetrahydrofuran	109-99-9	176 min	Level 1	Test method EN 13832-3:2018
Toluen 65%	108-88-3	213 min	Level 1	Test method EN 13832-3:2018

Dostępne dane dotyczące normy EN 943-1 (Norma dotycząca odzieży ochronnej chroniącej przed chemikaliami ciekłymi i gazowymi, w tym aerozolami ciekłymi i aerozolami stałymi).

Norma 13832-3:2018 określa wymagania dla obuwia całkowicie gumowego i całkowicie polimerowego, zaprojektowanego tak, aby zapewniać wysoki poziom odporności na określone substancje chemiczne. Obuwie to jest odporne zarówno na degradację (przez co najmniej 3 substancje chemiczne z listy podanej w tej normie), jak i przenikanie (tj. zapewnia co najmniej poziom 1 odporności na 3 substancje chemiczne wymienione w tej normie). Część 3 normy EN 13832 opisuje sytuacje, w których użytkownikowi zaleca się wybór obuwia o wysokiej odporności (np. podczas pracy ze szczególnie agresywnymi substancjami chemicznymi), a także wymaga przeprowadzenia testów odporności obuwia na przenikanie substancji chemicznych i odporność na degradację substancji chemicznych i obejmuje 5 poziomów wydajności: Poziom 1 - od 121 do 240 minut; Poziom 2 - od 241 do 480 minut; Poziom 3 - od 481 do 1440 minut; Poziom 4 - od 1441 do 1920 minut; Poziom 5 - >1921 minut. Testy są oceniane w warunkach laboratoryjnych i odnoszą się wyłącznie do podanych substancji chemicznych. Użytkownik powinien być świadomy, że w przypadku kontaktu z innymi substancjami chemicznymi lub z obciążeniami fizycznymi (np. wysoka temperatura, ścieranie), ochrona zapewniana przez obuwie może zostać negatywnie naruszona i należy podjąć niezbędne środki ostrożności.

OZNACZENIE	SUBSTANCJA CHEMICZNA	NR CAS	KLASA EN 943-1
J	n-Heptan	142-85-5	4
K	Wodorotlenek sodu 40%	1310-73-2	6
L	Kwas siarkowy 96%	7664-93-9	6
O	Amoniak	1336-21-6	6
Cl	Chlorki	16887-00-6	6
HCl	Kwas solny	7647-01-0	6

Klasa 1: >10min; Klasa 2: >30min ; Klasa 3: >1h; Klasa 4: >2h; Klasa 5: >4h; Klasa 6: >8h

DUNLOP® ESD BOOTS

ESD to skrót od Electrostatic discharge (wyładowanie elektrostatyczne).

Wyładowanie elektryczności statycznej to zjawisko fizyczne, którego możemy doświadczać każdego dnia. Jeśli naładowany obiekt znajdzie się w pobliżu obiektu o różnicy potencjału elektrycznego, nastąpi wyładowanie elektrostatyczne. W normalnych okolicznościach elektryczność statyczna i ESD to niewiele więcej niż uciążliwość. Jednak w coraz bardziej technologicznej erze, znajomy szok statyczny, którego doświadczamy, chodząc po dywanie, może być kosztowny lub niebezpieczny. To wyładowanie elektrostatyczne może zapalić łatwopalne mieszanki lub uszkodzić elementy elektroniczne. Buty Dunlop® ESD są zaprojektowane tak, aby umożliwić odprowadzanie prądu elektrycznego statycznego, a tym samym zapobiegać iskrzeniu.

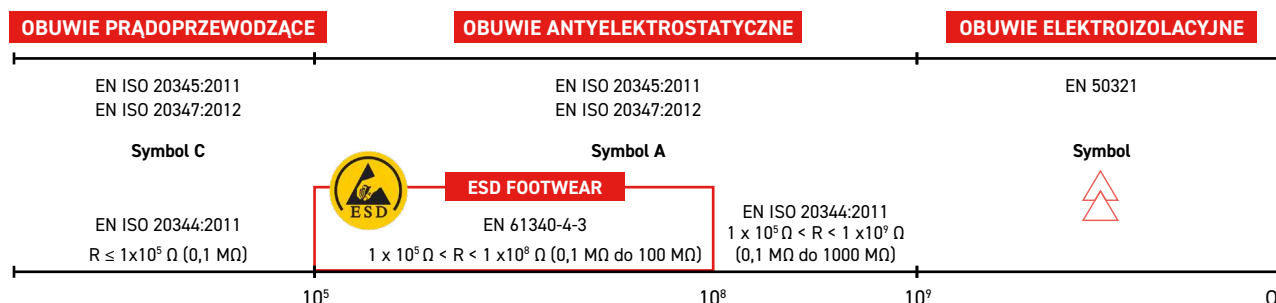


TABELA ODPORNOŚCI NA CHEMIKALIA

		PVC			ACIFORT		PUROFORT	ODPORNE CHEMICZNIE	
		1. PODSTAWOWA OCHRONA	2. PPE	3. SPOŻYWCZE	4. BEZPIECZNE / Agri	5. Acifort Spożywcze	6. Purofort Cholewka & Podeszwa	7. Heavy Duty	8. HazGuard
		162xx 380xx 386VP 388VP 553x0 814x B350611 K1xxxxx K2xxxxx K3xxxxx K4xxxxx K5xxxxx K6xxxxx W486711	H14xxxx H812511 NB2xxxx	380BV A571411 B370411 NB1JB01	B440631.AFHA B550631 MZ2LExx NA0XXXX NA2XXXX	A181331 A781331 B180331 B780331	C662xxx C762xxx CA61xxx CC22A33 CC22A33.CH D760933 DA60131 E652xxx E662xxx E762xxx E902033 EA51xxx EA61231 EC02A33 G762041 GA61xxx J760041 JA60xxx LJ2xxxx LJ0XXXX LPXXXX C462XXX D460933 LS0HX01	NA2JF01	A442AB1 A442AB1.ESD
	+++	= doskonałe							
	++	= dobre							
	+	= przeciętne							
	-	= Niewskazane							
KWASY NIEORGANICZNE	Kwas siarkowy (< 10%)	+++	+++	+++	+++	+++	-	+++	+++
	Kwas siarkowy (con.)	-	-	-	-	-	-	-	+
	Kwas solny (< 10%)	+++	+++	+++	+++	+++	-	+++	+++
	Kwas solny (con.)	++	++	++	++	++	-	++	++
	Kwas azotowy (< 5%)	++	++	++	++	++	+	++	++
	Kwas azotowy (5-25%)	+	+	+	+	+	-	+	++
	nitric acid (25- 50%)	-	-	-	-	-	-	-	+
	Kwas fosforowy (< 50%)	++	++	++	++	++	-	++	++
KWASY ORGANICZNE	Kwas fluorowodorowy (< 30%)	++	++	++	++	++	-	++	++
	Kwas chromowy (sol.)	+	+	+	+	+	-	+	+
	Kwas octowy (< 10%)	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Kwas masłowy (< 20%)	++	++	++	++	++	+	++	++
	Kwas masłowy (con.)	+	+	+	+	++	+	+	++
	Kwas cytrynowy (sol.)	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Kwas mlekowy (< 10%)	++	++	++	++	++	+	++	++
	Kwas mrówkowy (< 10%)	++	++	++	++	++	-	++	++
ZASADY	Kwas szczawiowy	++	++	++	++	++	-	++	++
	Amoniak (< 5%)	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++
	Amoniak (con.)	++	++	++	++	++	+	++	++
	Wodorotlenek baru (sol.)	++	++	++	++	++	-	++	+++
	Wodorotlenek wapnia	++	++	++	++	++	+	++	+++
	Wodorotlenek magnezu (sol.)	++	++	++	++	++	-	++	+++
	Wodorotlenek sodu (< 50%)	++	++	++	++	++	+	++	+++
SOLE (ROZTWORY WODNE)	Octan glinu	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++
	Chlorek glinu	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Wodorowęglan amonu	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Chlorek amonu	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Siarczek amonu	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++
	Trichlorek antymonu	++	++	++	++	++	+	++	++
	Chlorek baru	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++
	Węglan potasu	+++	+++	+++	+++	++	-	+++	++
	Chloran potasu	++	++	++	++	++	+	++	++
	Azotan potasu	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Nadmanganian potasu	++	++	++	++	++	+	++	++
	Octan ołowiu	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++
	Azotan ołowiu	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Węglan magnezu	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	magnesium chloride	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++
	mercuriumchloride	-	-	-	-	-	+	-	-
	Octan sodu	+++	+++	+++	+++	++	-	+++	++
	Chloran sodu	++	++	++	++	++	+	++	++
	Chlorek sodu	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
	Fluorek sodu	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
	Podchloryn sodu	++	++	++	++	++	-	++	+++
	Siarczan niklu	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Chlorek cyny	++	++	++	++	++	+	++	++

		PVC			ACIFORT		PUROFORT	ODPORNE CHEMICZNIE	
AMINY		1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
	Azotan srebra	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Chlorek cynku	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++
	Siarczek cynku	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++
	Trietanolamina (TEA)	++	++	++	++	++	+	++	++
ESTRY / ESTRY	Dietyloamina	-	-	-	-	+	+	-	+
	Octan amylu	-	-	-	-	-	+	-	-
	Octan etylu	-	-	-	-	-	-	-	-
	Mrówczan etylu	-	-	-	-	-	+	-	-
	Mrówczan metylu	-	-	-	-	-	+	-	-
	Eter benzylowy	-	-	-	-	-	+	-	-
OLEJE I TŁUSZCZE MINERALNE	Czterowodofuran THF	-	-	-	-	-	+	-	-
	Oil silnikowy	-	+	++	++	+++	+++	++	+++
	Chłodziwo	-	+	++	++	+++	+++	++	+++
	Oil mineralny	-	+	++	++	+++	+++	++	+++
	Oil do impregnacji	-	+	++	++	+++	+++	++	+++
OLEJE I TŁUSZCZE ROŚLINNE ORAZ ZWIERZĘCE	Margaryna	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Majonez	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Mleko	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Masło	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Oil sosnowy	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Oil sojowy	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Oil kokosowy	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Oil rybi	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Łój wołowy	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
	Wyższe frakcje alkoholowe	-	+	++	+	++	+++	+	++
	Wyższe kwasy tłuszczowe	-	+	++	+	+++	+++	+	+++
WĘGLOWODORY	Ksilen	-	+	+	+	++	++	+	++
	Benzyna	-	+	++	++	++	++	++	++
	Cykloheksan	-	-	+	-	++	+++	-	++
	Nafta oczyszczona	-	+	++	++	++	+++	++	++
	Nafta	-	+	+	+	++	+++	+	++
	Ropa naftowa	-	+	++	++	++	+++	++	++
	Benzyna rafinowana	-	+	++	++	++	+++	++	++
	Toluen	-	-	-	-	-	+	-	+
ALKOHOLE	n-heptan	-	-	+	+	+	++	+	+++
	Butanol	-	-	+	-	+	+++	-	+
	Heksanol	+	+	+	+	++	+++	+	++
	Izopropanol	+	+	++	+	++	+++	+	+++
	Etanol	+	+	+	+	++	+++	+	++
	Metanol	+	+	+	+	++	+++	+	++
	Oktanol	-	+	+	+	++	+++	+	++
	Glikol dietylenowy	++	++	++	++	++	+++	++	++
WĘGLOWODORY AROMATYCZNE	Gliceryna	++	++	++	++	++	+++	++	++
	Chlorek metylu	-	-	-	-	+	+	-	+
	Trichloroetylen	-	-	-	-	++	+	-	++
	Tetrachloroetylen	-	-	-	-	++	+	-	++
ALDEHYDY	Aldehyd octowy	-	-	-	-	-	-	-	-
	Benzaldehyd	-	-	-	-	-	-	-	-
	formaldehyde	-	-	-	-	++	++	-	++
KETONY	aceton	-	-	-	-	-	+	-	-
	cykloheksanon	-	-	-	-	-	-	-	-
	Butanon (MEK)	-	-	-	-	-	+	-	-
RÓŻNE	cement / beton	+	+	++	++	++	-	++	++
	detergenty	++	++	++	++	+++	++	++	+++
	Roztwór cukru	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
	Zmywacz farby	-	-	-	-	+	-	-	+
	Woda utleniona (30% vol)	+	++	++	++	++	+	++	+++

Informacje w tej tabeli zostały opracowane na podstawie wyników wewnętrznych testów i informacji dostarczonych przez inne wiarygodne źródła i należy ich używać WYŁĄCZNIE jako wskazówki przy wyborze sprzętu w celu zapewnienia odpowiedniej zgodności chemicznej. W razie wątpliwości zaleca się przetestowanie sprzętu z chemikaliami i w określonych warunkach konkretnego zastosowania przed trwałym zainstalowaniem. Materiały do tych testów mogą być dostarczone na żądanie. Oceny zachowania chemicznego wymienione w tej tabeli dotyczą ograniczonych okresów ekspozycji w temperaturze pokojowej. Dunlop® Protective Footwear nie ma wiedzy na temat możliwych skutków po tym okresie. Dunlop® Protective Footwear nie gwarantuje (ani wyrażnie, ani dorozumianie), że informacje w tej tabeli są dokładne lub kompletne, ani że jakikolwiek materiał nadaje się do jakiegokolwiek celu. Zmiany w zachowaniu chemicznym podczas obsługi spowodowane czynnikami takimi jak temperatura, ciśnienie i stężenie mogą spowodować awarię sprzętu, nawet jeśli przeszedł on początkowy test. Podczas obsługi chemikaliów należy stosować odpowiednie osłony i/lub środki ochrony osobistej.



MISJA

**WSPARCIE
TWORCÓW I
WYKONAWCÓW
TEGO ŚWIATA W
BEZPIECZNYM
WYKONANIU PRACY**

DUNLOP

CO NAS WYRÓŻNIA



Obietnica zrównoważonego rozwoju

Jesteśmy w czołówce 5% zrównoważonych firm na świecie.



Historia innowacji

Dunlop po 130 latach na nowo wynalazł obuwie robocze.



Materiały mają znaczenie

Nasze zastrzeżone materiały Purofort, Acifort i PVC zapewniają naszym klientom dokładnie to, czego potrzebują do wykonania zadania.



Wartość na długie lat

Buty Dunlop przewyższają konkurencję pod względem trwałości i wydajności.



Dopasowanie do zastosowania

Wybór pomiędzy klasycznym dopasowaniem i dopasowaniem jak w trampkach, zapewnia idealne zastosowanie dla każdego twórcy i wykonawcy tego świata.



Centrum STF

Centrum STF firmy Dunlop nieustannie dąży do wyeliminowania poślizgów, potknięć i upadków.



PODJĘCIE

DZIAŁAŃ, KTÓRE SĄ

SŁUSZNE



Redukcja KG CO₂e/para
6% w porównaniu z rokiem
bazowym 2019



Otrzymano EcoVadis Gold
Ocena 3 lata z rzędu



Produkty z recyklingu
oraz z zawartością
biomasy



Wszystkie zakłady
produkcyjne
zasilane w 100% energią
odnawialną



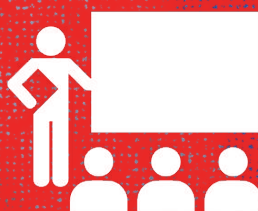
13 000 par butów
przekazano osobom
potrzebującym



Wkładki 85%
zawartości z
recyklingu



65 ton
przetworzonego PVC



11 140 łącznie godzin
szkoleniowych
Średnio 29 godzin na
pracownika

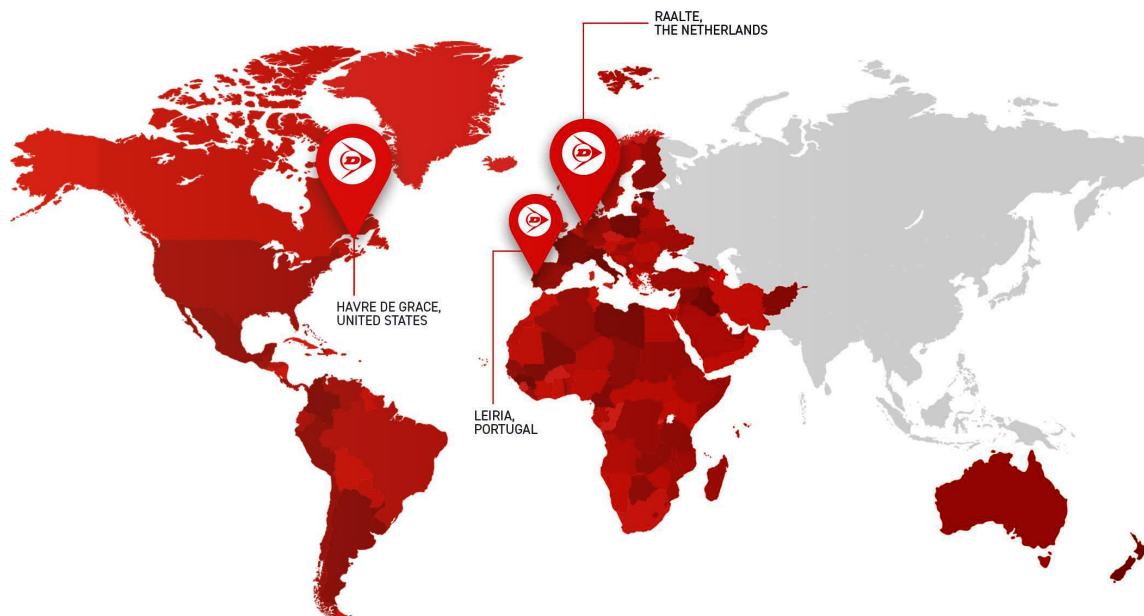


Zmiana opakowań
z pierwotnych i/
lub kopalnych na
przetwarzalne i/lub
odnawialne

DUNLOP PROTECTIVE FOOTWEAR

WSPARCIE UŻYTKOWNIKÓW KOŃCOWYCH

KOŃCOWYCH NA CAŁYM ŚWIECIE



Havre De Grace, United States



Raalte, The Netherlands



Leiria, Portugal

ZGODNE Z REACH

WSZYSTKIE BUTY DUNLOP® SĄ PRODUKOWANE ZGODNIE Z NAJNOWSZYMI PRZEPISAMI REACH I NIE ZAWIERAJĄ ŻADNYCH SUBSTANCJI SZKODLIWYCH.

S4	CERTYFIKAT S4		SR: ANTYPOŚLIZGOWA PODESZWA		WODOODPORNOŚĆ		KLASYCZNE DOPASOWANIE
S5	CERTYFIKAT S5		SRC: ANTYPOŚLIZGOWA PODESZWA		IZOLACJA PRZED ZIMNEM		DOPASOWANIE JAK W TRAMPKACH
SB	CERTYFIKAT SB		SRA: ANTYPOŚLIZGOWA PODESZWA		OLEJOODPORNĄ PODESZWA		OCHRONA KOSTKI
O4	CERTYFIKAT O4		PODNOSEK OCHRONNY I WKŁADKA ANTYPRZEBICIOWA		ODPORNOŚĆ CHEMICZNA		OCHRONA ŚRÓDSTOPIA
O5	CERTYFIKAT O5		PODNOSEK OCHRONNY		ABSORPCJA ENERGII		ODPORNOŚĆ NA WYSOKIE TEMPERATURY
OB	CERTYFIKAT OB		LEKKIE		ANTYSTATYCZNOŚĆ		ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIA
S5L	S5L WYSOKIE NAPIĘCIE		PRZYCZEPNOŚĆ DRABINOWA		NIE ZAWIERA METALU		WYSOKIE NAPIĘCIE
S5S	S5S WYSOKIE NAPIĘCIE		IZOLACJA TERMICZNA -60°C		ESD		CERTYFIKAT CE

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

Dunlop® Protective Footwear
Boeierstraat 12
NL-8102 HS Raalte
The Netherlands
T +031 088-200-4900
E info@dunlopboots.com



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI
dunlopboots.com

Dunlop Protective Footwear ściśle współpracuje z:



Testowane i certyfikowane przez:

